

EMPRESA DE TRANSPORTES E TRÂNSITO DE BELO HORIZONTE S/A – BHTRANS  
DIRETORIA DE ATENDIMENTO E INFORMAÇÃO – DAI  
GERÊNCIA DE COORDENAÇÃO DE GESTÃO DA INFORMAÇÃO - COGI  
GERÊNCIA DE PESQUISA E DOCUMENTAÇÃO - GPDOC



# INFORMAÇÕES SOBRE ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS NO MUNICÍPIO DE BELO HORIZONTE – ANO 2011

# BHTRANS



**PREFEITURA  
BELO HORIZONTE**

**Belo Horizonte  
Agosto 2012**

**CONVÊNIO DETRAN / BHTRANS**

**Equipe BHTRANS:**

Gerente: Fernando Luiz Chiarini

Supervisora de Pesquisa e Estatística: Maria Inês de Oliva Ferreira Franco

Supervisor de Informação: Simone Lopes de Moura Tonioni

Equipe Técnica: André Philippe de Oliveira  
Davidson Marques Scarabelli  
Filipe Noberto Silva Alves  
Iara Cristina de Souza  
Ilma Maria de Paula  
Jean Victor moreira da Silva  
Junio Costa Melo  
Maurício da Silva Santos  
Maike Soares Rodrigues de Brito  
Tereza Cristina Bahia Lopes

**Equipe DETRAN-MG:**

Coordenadora da Divisão de Apoio Administrativo: Emerson Abreu Bastos

Delegado Títular da DEAV: Cláudio Freitas Usth Moreira

Equipe Técnica: Andréa Mendes de Souza Abood  
Marlene Coelho Nepomuceno

# ÍNDICE

● <b>Apresentação</b> .....	03
Sinopse Referencial.....	04
Quadro 1 - Série Histórica de Indicadores de Segurança de Trânsito - Belo Horizonte 1991 a 2011.....	05
Gráfico 1 - Taxa de Mortalidade por 10.000 veículos.....	06
Gráfico 2 - Taxa de Atropelamentos por 10.000 Veículos.....	06
Gráfico 3 - Taxa de Mortalidade por 100.000 habitantes.....	06
Gráfico 4 - Número de Atropelamentos, Acidentes e Vítimas.....	06
● <b>Comparativo 2010 e 2011 - Evolução de Acidentes de Trânsito envolvendo motos e atropelamentos</b> .....	07
Quadro - Comparativo Acidentes Motos em Belo Horizonte - Série Histórica.....	08
Quadro - Comparativo Atropelamentos em Belo Horizonte - Série Histórica.....	09
● <b>Comparativo 2010 e 2011 - Acidentes de Trânsito</b> .....	10
Quadro 2 - Acidentes de Trânsito com Vítimas - Belo Horizonte 2010 e 2011.....	11
Gráfico 5 - Atropelamentos de Pessoas.....	11
Gráfico 6 - Acidentes com Motos.....	11
Tabela 1 - Acidentes de Trânsito com Vítimas (por tipo e por via).....	12
Gráfico 7 - Acidentes de Trânsito por Tipo.....	12
Gráfico 8 - Acidentes de Trânsito por Via.....	12
Tabela 2 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por Tipo/Severidade.....	13
Gráfico 9 - Acidentes por Tipo - não Fatal.....	13
Gráfico 10 - Acidentes por Tipo - Fatal.....	13
Tabela 3 - Acidentes de Trânsito com Vítimas (por intervalo horário).....	14
Gráfico 11 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por intervalo horário.....	14
Tabela 4 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por dia da semana.....	15
Gráfico 12 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por dia da semana.....	15
Tabela 5 - Locais de maior frequência de Acidentes de Trânsito em Belo Horizonte.....	16
● <b>Comparativo 2010 e 2011 - Vítimas de Acidentes de Trânsito</b> .....	17
Quadro 3 - Vítimas de Acidentes de Trânsito - Belo Horizonte 2010 e 2011.....	18
Gráfico 13 - Vítimas Fatais.....	18
Gráfico 14 - Vítimas Não Fatais.....	18
Tabela 6 - Vítimas Não Fatais (por sexo, por faixa etária e por via).....	19
Gráfico15 - Vítimas Não Fatais por sexo.....	19
Gráfico16 - Vítimas Não Fatais por via.....	19
Gráfico17 - Vítimas Não Fatais por Faixa Etária.....	19
Tabela 7 - Vítimas Não Fatais (por tipo).....	20
Gráfico 18 - Vítimas Não Fatais por Tipo.....	20
Gráfico 19 - Porcentagem por tipo de vítima não fatal.....	20
Tabela 8 - Vítimas Fatais (por sexo, por faixa etária e por via).....	21
Gráfico 20 - Vítimas Fatais por sexo.....	21
Gráfico 21 - Vítimas Fatais por via.....	21
Gráfico 22 - Vítimas Fatais por Faixa Etária.....	21
Tabela 9 - Vítimas Fatais por Tipo.....	22
Gráfico 23 - Vítimas Fatais por Tipo.....	22
Gráfico 24 - Porcentagem por tipo de vítima fatal.....	22
● <b>Comparativo 2010 e 2011 - Veículos/Condutores envolvidos em Acidentes com Vítimas</b> .....	23
Tabela 10 - Condutores envolvidos em Acidentes (por faixa etária).....	24
Tabela 11 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	24
Tabela 12 - Frota de Veículos de Belo Horizonte.....	24
Tabela 13 - Porcentagem da Frota envolvida em Acidentes.....	24
Gráfico 25 - Porcentagem da Frota envolvida em Acidentes.....	24
Gráfico 26 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	24
● <b>Total Geral de Acidentes, Vítimas e Envolvidos - Ano 2011</b> .....	25
Tabela 14 - Total Geral de Acidentes, Vítimas e Envolvidos.....	26

Gráfico 27 - Vítimas 2011.....	26
Gráfico 28 - Total de Vítimas x Quantidade de Acidentes.....	26
Gráfico 29 - Taxa de Severidade (mortos por 1.000 acidentes).....	26
● <b>Acidentes de Trânsito com Vítimas- Ano 2011</b> .....	27
Tabela 15 - Acidentes com Vítimas.....	28
Gráfico 30 - Quantidade de Acidentes com Vítimas por Tipo.....	28
Tabela 16 - Acidentes de Trânsito com Vítimas.....	28
Gráfico 31 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por dia da semana.....	28
Tabela 17 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por intervalo horário.....	29
Gráfico 32 - Acidentes de Trânsito com Vítimas por intervalo horário.....	29
Mapa - Locais com mais de 10 acidentes - 2011.....	30
Mapa - Acidentes Fatais 2011.....	31
Tabela 18 - Locais de maior freqüência de Acidentes de Trânsito em Belo Horizonte - 2011.....	32
● <b>Vítimas de Acidentes de Trânsito/Condutores e Veículos envolvidos em Acidentes - Ano 2011</b> .....	33
Tabela 19 - Vítimas Não Fatais (por sexo, por faixa etária e por tipo).....	34
Gráfico 33 - Vítimas Não Fatais por Faixa Etária.....	34
Gráfico 34 - Vítimas Não Fatais por tipo.....	34
Tabela 20 - Vítimas Fatais (por sexo, por faixa etária e por tipo).....	35
Gráfico 35 - Vítimas Fatais por Faixa Etária.....	35
Gráfico 36 - Vítimas Fatais por Tipo.....	35
Tabela 21 - Vítimas não Identificadas (por sexo, por faixa etária e por tipo).....	36
Tabela 22 - Condutores envolvidos em Acidentes (por habilitação, por faixa etária e por sexo).....	36
Gráfico 37 - Condutores envolvidos em Acidentes por faixa etária.....	36
Gráfico 38 - Condutores envolvidos em Acidentes por sexo.....	36
Tabela 23 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	37
Gráfico 39 - Veículos envolvidos em Acidentes com Vítimas.....	37
● <b>Atropelamentos - Ano 2011</b> .....	38
Tabela 24 - Atropelamentos de Pessoas por dia da semana e faixa horária.....	39
Gráfico 40 - Atropelamentos de Pessoas por dia da semana.....	39

## APRESENTAÇÃO

O Departamento de Trânsito de Minas Gerais - DETRAN/MG e a Empresa de Transportes e Trânsito de Belo Horizonte - BHTRANS estão trabalhando em parceria para elaboração de estatísticas de acidentes de trânsito no município de Belo Horizonte desde 2000. Até o ano de 2003 a divulgação foi de responsabilidade do DETRAN/MG e a partir de 2004 a divulgação é de responsabilidade conjunta DETRAN/MG e BHTRANS.

O relatório apresenta indicadores históricos de segurança de trânsito, dados de acidentes de trânsito, de vítimas fatais e não fatais, de veículos/condutores e com dados totais.

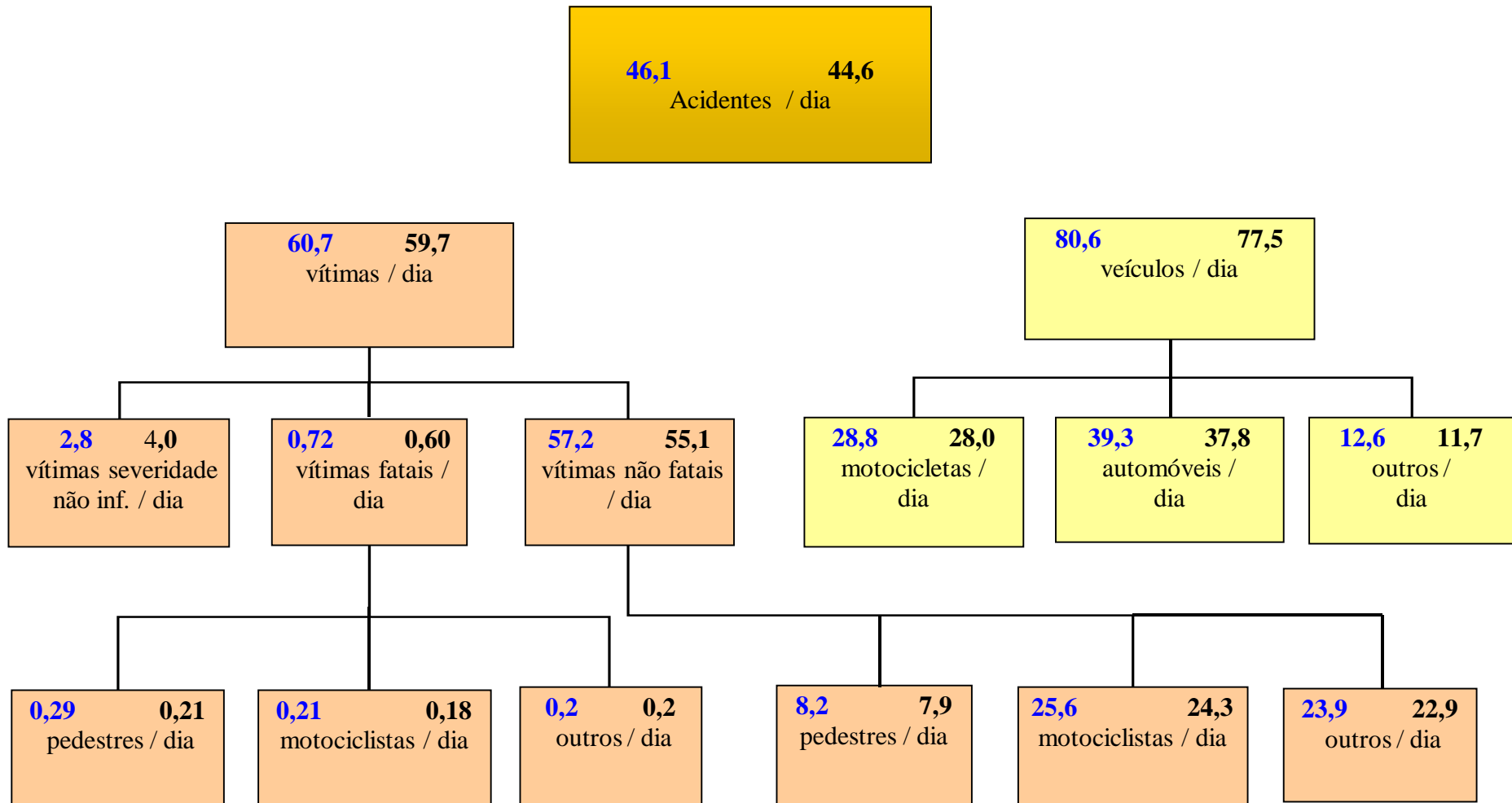
Os dados deste relatório foram obtidos por meio de análises do banco de dados de acidentes com vítimas do município de Belo Horizonte, formado pela digitação e consistência dos boletins de ocorrência de trânsito com vítimas que estão sob responsabilidade da Delegacia Especializada de Acidentes de Veículos -DEAV, órgão subordinado ao DETRAN/MG.

No ano de 2011, no município de Belo Horizonte com frota de 1.429.865 veículos, ocorreram 16.294 acidentes de trânsito com vítimas, que provocaram 20.110 vítimas não fatais e 217 vítimas fatais. Destes acidentes, 2.889 foram atropelamentos, sendo 39 atropelamentos de animais que incluem pessoas como vítimas.

Em média, a cada dia do ano de 2011 ocorreram 44,6 acidentes de trânsito com vítimas em Belo Horizonte e 55,7 pessoas sofreram algum tipo de lesão ou morreram. Também, em média diária, 77,5 veículos envolveram-se em acidentes, sendo 37,8 automóveis e 28 motocicletas. A cada cem dias, em média, morreram no local do acidente aproximadamente 59,5 pessoas, destas 20,8 eram pedestres e 17,5 motociclistas.

Comparando dados de 2010 e 2011, percebe-se que houve um aumento da frota de 7,3%. Os acidentes reduziram 3,1%, com vítimas não fatais reduzindo 3,67% e vítimas fatais diminuindo 17,18%.

**SINOPSE REFERENCIAL**  
**Acidentes de Trânsito no Município de Belo Horizonte**  
**2010 / 2011**



Fonte DETRAN-MG/BHTRANS

Quadro 1 - **SÉRIE HISTÓRICA DE INDICADORES DE SEGURANÇA DE TRÂNSITO  
BELO HORIZONTE  
1991 a 2011**

ANO	Total de Vítimas Acidentes**	Vítimas		Total de Acidentes	Total de Atropelamentos de Pessoas	FROTA	POPULAÇÃO	Taxa Severidade (Mortos por 1.000 Acid.)	Taxa de Mortalidade por 10.000 veic.	Taxa de Mortalidade por 100.000 hab.	Vítimas não fatais por 10.000 veic.	Taxa de Atropelamentos por 10.000 veic.
		Fatais*	Não Fatais									
1991	10.777	374	10.403	34.045	4.585	479.805	2.020.161	10,99	7,79	18,51	216,82	95,56
1992	9.750	481	9.269	39.394	4.219	490.167	2.028.242	12,21	9,81	23,72	189,10	86,07
1993	12.242	551	11.691	42.995	5.133	508.935	2.036.355	12,82	10,83	27,06	229,71	100,86
1994	12.838	446	12.392	38.183	5.146	536.874	2.044.500	11,68	8,31	21,81	230,82	95,85
1995	12.515	508	12.007	38.547	4.863	568.811	2.052.678	13,18	8,93	24,75	211,09	85,49
1996	13.063	418	12.645	24.981	4.843	598.796	2.091.448	16,73	6,98	19,99	211,17	80,88
1997	13.648	383	13.265	11.154	4.517	611.958	2.099.814	34,34	6,26	18,24	216,76	73,81
1998	13.395	307	13.088	11.146	4.551	623.909	2.108.213	27,54	4,92	14,56	209,77	72,94
1999	13.648	392	13.256	11.485	4.488	655.227	2.116.646	34,13	5,98	18,52	202,31	68,50
2000	13.346	297	13.049	11.474	4.148	679.727	2.238.526	25,88	4,37	13,27	191,97	61,02
2001	13.093	315	12.778	10.911	3.733	717.875	2.258.627	28,87	4,39	13,95	178,00	52,00
2002	11.812	155	11.657	9.734	3.268	751.461	2.284.468	15,92	2,06	6,78	155,12	43,49
2003	14.884	238	14.630	11.889	3.520	790.551	2.305.812	20,02	3,01	10,32	185,06	44,53
2004	17.004	217	15.972	13.073	3.581	821.753	2.350.564	16,60	2,64	9,23	194,36	43,58
2005	17.636	177	16.831	13.594	3.552	862.917	2.375.329	13,02	2,05	7,45	195,05	41,16
2006	18.209	210	17.420	13.798	3.335	931.287	2.399.920	15,22	2,25	8,75	187,05	35,81
2007	20.055	227	19.082	14.991	3.127	1.020.465	2.412.937	15,14	2,22	9,41	186,99	30,64
2008	20.799	273	19.675	15.719	3.087	1.107.259	2.434.642	17,37	2,47	11,21	177,69	27,88
2009	21.945	288	20.586	16.377	3.076	1.220.125	2.452.617	17,59	2,36	11,74	168,72	25,21
2010	22.167	262	20.875	16.822	3.116	1.332.381	2.375.151	15,57	1,97	11,04	156,67	23,39
2011	21.774	217	20.110	16.294	2.850	1.429.865	2.385.639	13,32	1,52	9,10	140,64	19,93

FONTE: DETRAN/MG (A PARTIR DE 2004: DETRAN-MG/BHTRANS) e IBGE

\*Vítimas que morreram no local do acidente.

\*\*O total de vítimas inclui vítima fatal, não fatal e não-informada.

No ano de 1999 foi feita projeção do número de acidentes com vítimas para os meses de novembro e dezembro.

Gráfico 1

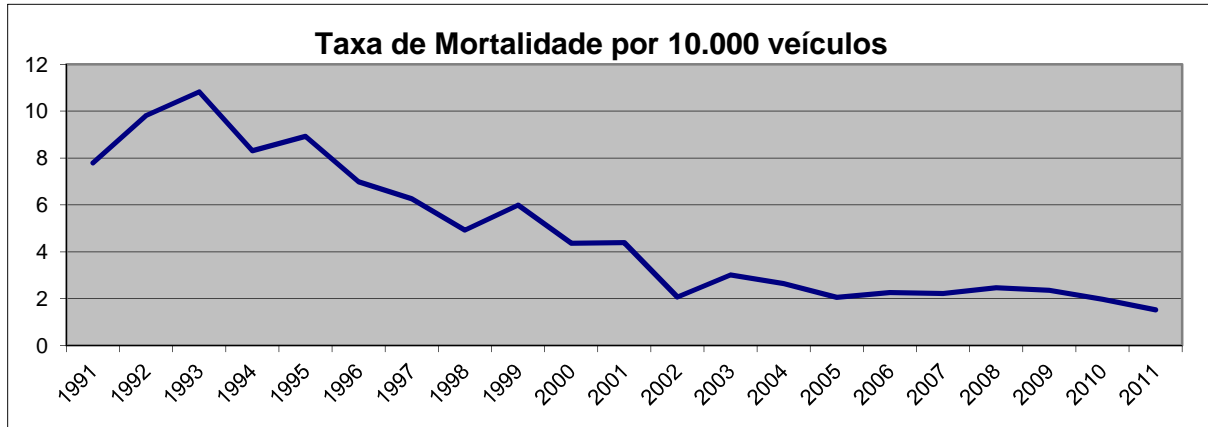


Gráfico 2

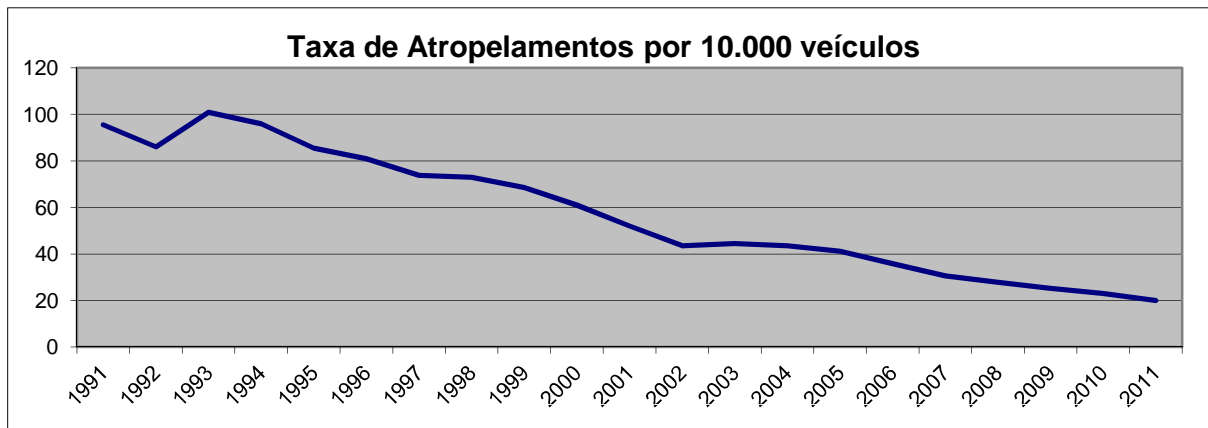


Gráfico 3

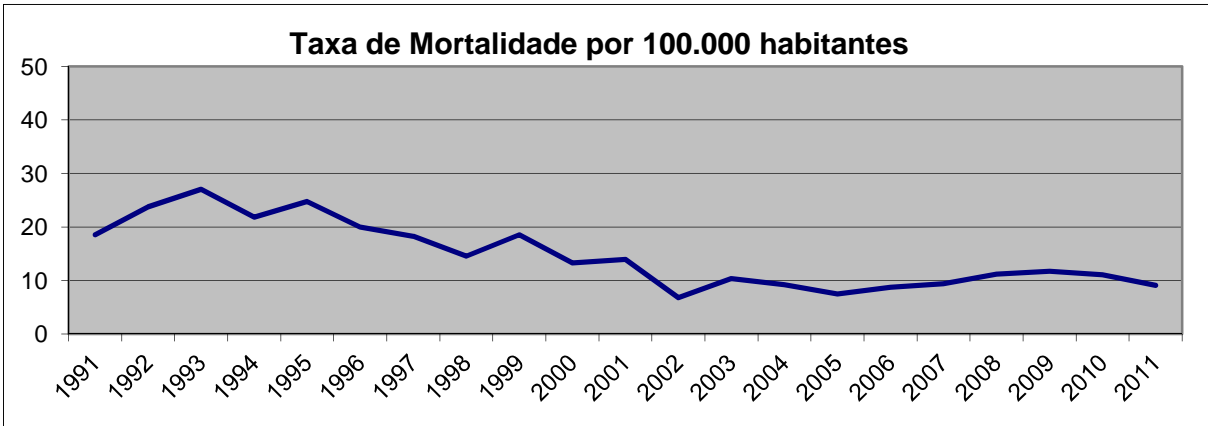
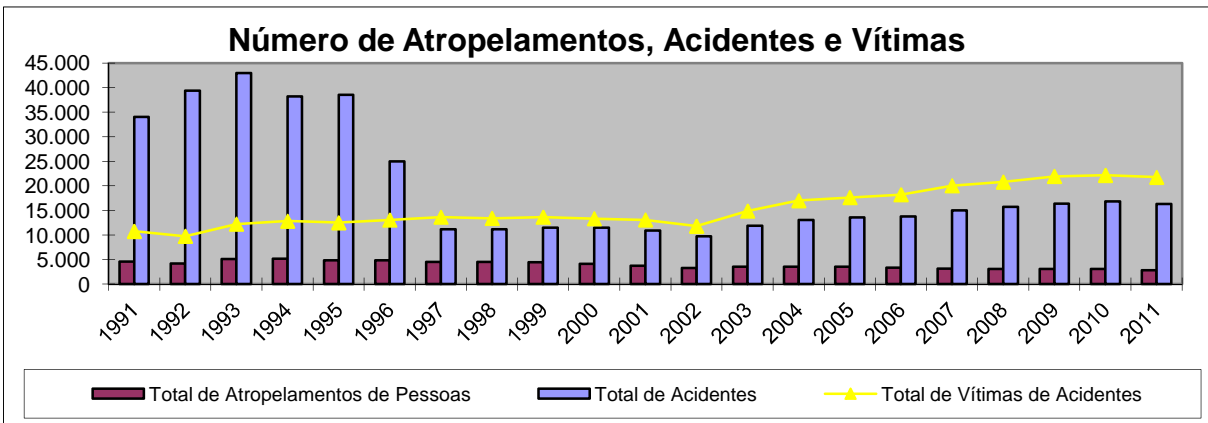


Gráfico 4





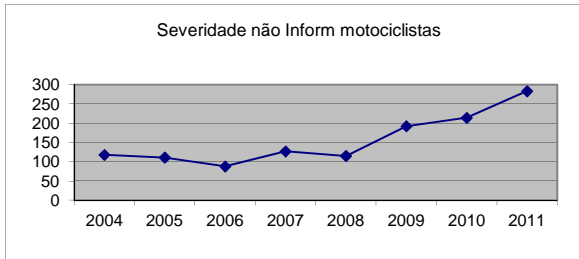
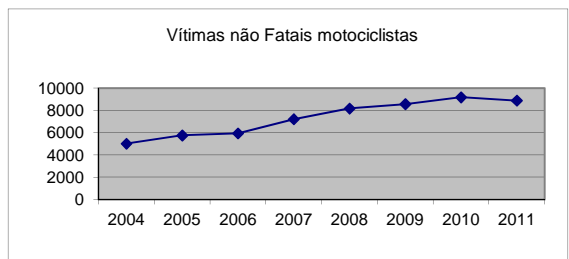
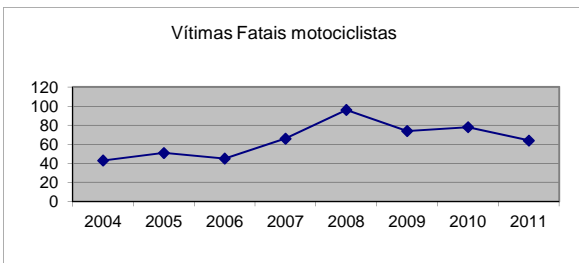
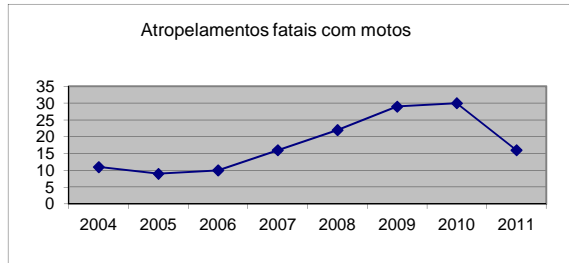
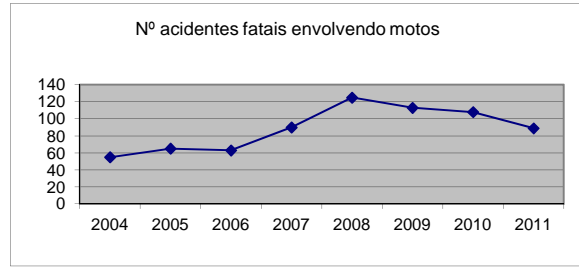
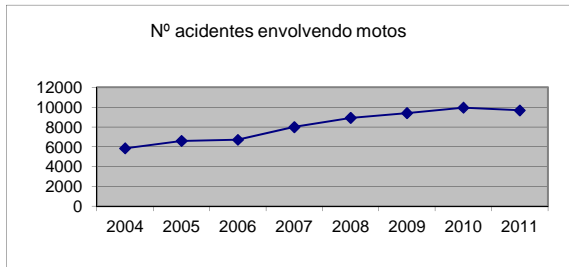
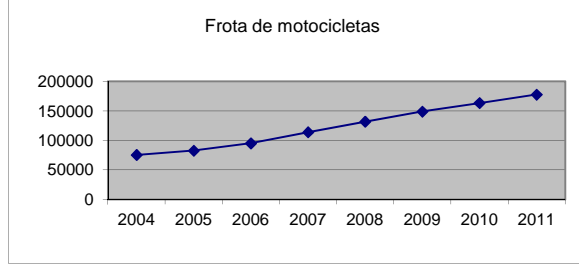
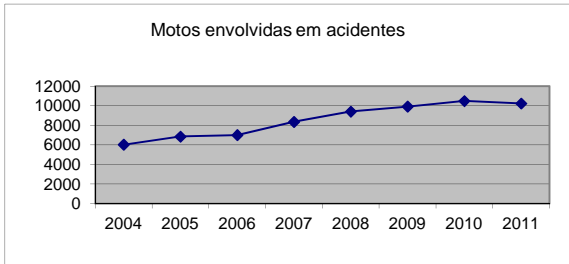
**EVOLUÇÃO DE ACIDENTES DE TRÂNSITO ENVOLVENDO  
MOTOS E ATROPELAMENTOS  
2004 A 2011**

COMPARATIVO ACIDENTES MOTOS EM BELO HORIZONTE - SÉRIE HISTÓRICA

Descrição	Ano														
	2004	2005	Var %	2006	Var %	2007	Var %	2008	Var %	2009	Var %	2010	Var %	2011	Var %
Motos envolvidas em acidentes	6031	6854	13,6	7000	2,1	8360	19,4	9415	12,6	9922	5,4	10495	5,8	10235	-2,5
Frota de motocicletas	75495	82799	9,7	95224	15,0	113928	19,6	131800	15,7	149046	13,1	163489	9,7	177782	8,7

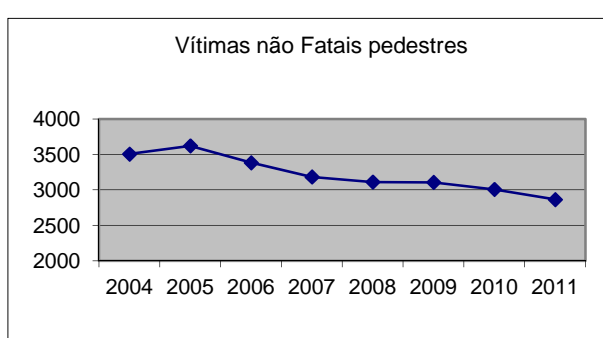
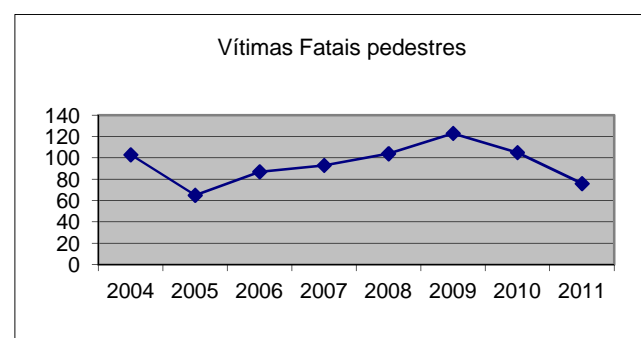
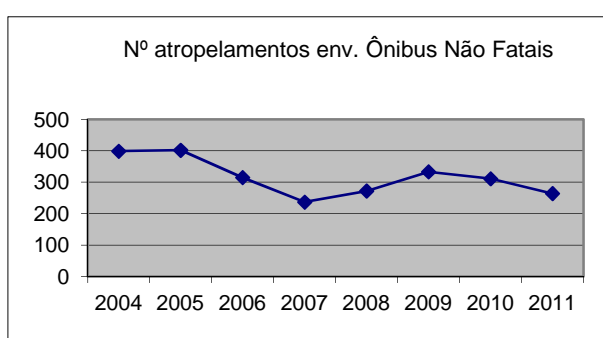
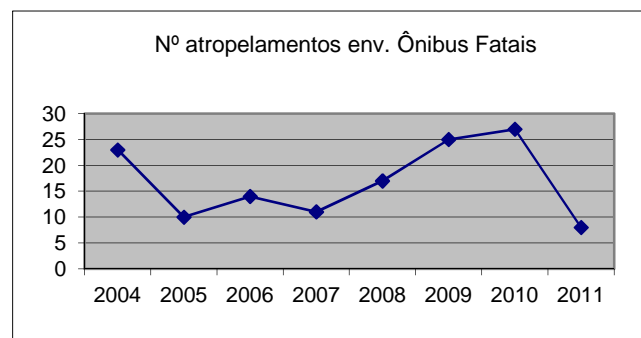
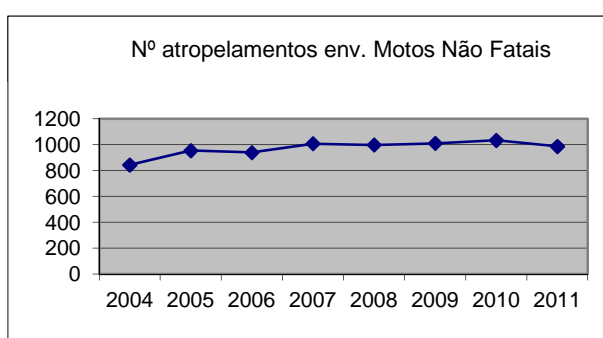
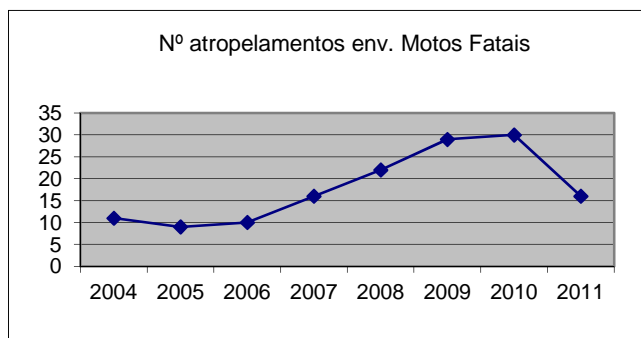
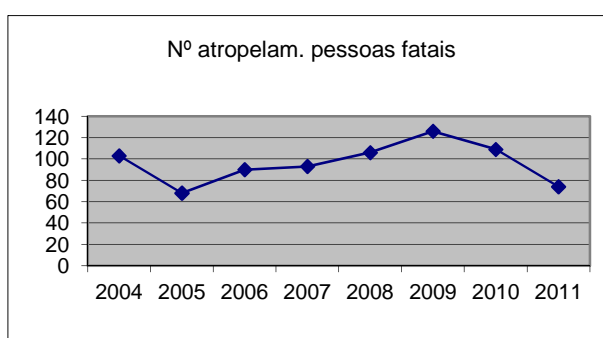
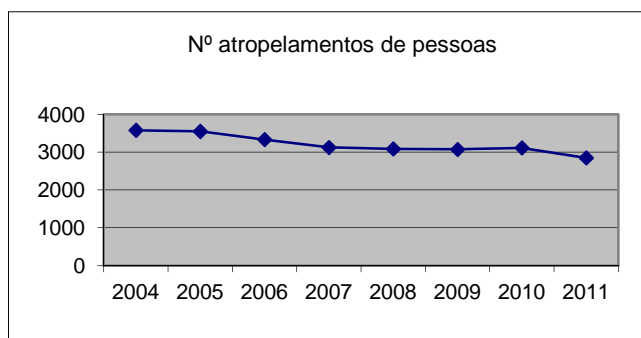
Nº acidentes envolvendo motos	5841	6596	12,9	6708	1,7	7987	19,1	8919	11,7	9394	5,3	9947	5,9	9679	-2,7
Nº acidentes fatais envolvendo motos	55	65	18,2	63	-3,1	90	42,9	125	38,9	113	-9,6	108	-4,4	89	-17,6
Atropelamentos fatais com motos	11	9	-18,2	10	11,1	16	60,0	22	37,5	29	31,8	30	3,4	16	-46,7

Vítimas Fatais motociclistas	43	51	18,6	45	-11,8	66	46,7	96	45,5	74	-22,9	78	5,4	64	-17,9
Vítimas não Fatais motociclistas	5018	5758	14,7	5940	3,2	7211	21,4	8178	13,4	8564	4,7	9180	7,2	8884	-3,2
Severidade não Inform motociclistas	118	111	-5,9	88	-20,7	127	44,3	115	-9,4	192	67,0	214	11,5	283	32,2



## COMPARATIVO ATROPELAMENTOS EM BELO HORIZONTE - SÉRIE HISTÓRICA

Descrição	Ano														
	2004	2005	Var%	2006	Var%	2007	Var%	2008	Var%	2009	Var%	2010	Var%	2011	Var%
<b>Nº atropelamentos de pessoas</b>	3581	3552	-0,8	3335	-6,1	3127	-6,2	3087	-1,3	3076	-0,4	3116	1,3	2850	-8,5
<b>Nº atropelam. pessoas fatais</b>	103	68	-34,0	90	32,4	93	3,3	106	14,0	126	18,9	109	-13,5	74	-32,1
<b>Nº atropelam.fatais env. motos</b>	11	9	-18,2	10	11,1	16	60,0	22	37,5	29	31,8	30	0,3	16	-4,2
<b>Nº atropelam.não fatais env. motos</b>	843	954	13,2	939	-1,6	1008	7,3	998	-1,0	1010	1,2	1034	2,4	987	-4,5
<b>Nº atropelam.fatais env. ônibus</b>	23	10	-56,5	14	40,0	11	-21,4	17	54,5	25	47,1	27	0,5	8	-5,1
<b>Nº atropelam.não fatais env. ônibus</b>	399	402	0,8	315	-21,6	237	-24,8	272	14,8	333	22,4	311	-6,6	264	-15,1
<b>Vítimas Fatais pedestres</b>	103	65	-36,9	87	33,8	93	6,9	104	11,8	123	18,3	105	-14,6	76	-27,6
<b>Vítimas não Fatais pedestres</b>	3507	3623	3,3	3384	-6,6	3183	-5,9	3111	-2,3	3107	-0,1	3007	-3,2	2864	-4,8
<b>Severidade não Inf. pedestres</b>	3	1	-66,7	0	-100	0	0,0	7	0,0	14	100	5	-64,3	23	360,0



**COMPARATIVO 2010 - 2011  
ACIDENTES DE TRÂNSITO**

Quadro 2 - **ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS  
BELO HORIZONTE  
2010 e 2011**

MÊS	Total de Acidentes			Atropelamentos de Pessoas			Acidentes com Motos		
	2010	2011	Var %	2010	2011	Var %	2010	2011	Var %
Jan	1.228	1.299	5,8	232	251	8,2	722	762	5,5
Fev	1.222	1.343	9,9	201	250	24,4	730	804	10,1
Mar	1.466	1.321	-9,9	265	272	2,6	899	751	-16,5
Abr	1.370	1.373	0,2	252	209	-17,1	816	836	2,5
Mai	1.518	1.474	-2,9	285	234	-17,9	914	900	-1,5
Jun	1.515	1.458	-3,8	299	259	-13,4	911	847	-7,0
Jul	1.349	1.292	-4,2	250	217	-13,2	817	768	-6,0
Ago	1.579	1.436	-9,1	309	248	-19,7	958	881	-8,0
Set	1.312	1.439	9,7	245	241	-1,6	768	848	10,4
Out	1.477	1.357	-8,1	262	216	-17,6	855	778	-9,0
Nov	1.363	1.236	-9,3	267	221	-17,2	738	748	1,4
Dez	1.423	1.266	-11,0	249	232	-6,8	819	756	-7,7
<b>Total</b>	<b>16.822</b>	<b>16.294</b>	<b>-3,1</b>	<b>3.116</b>	<b>2.850</b>	<b>-8,5</b>	<b>9.947</b>	<b>9.679</b>	<b>-2,7</b>

FONTE: BHTRANS/DETRAN-MG

Gráfico 5

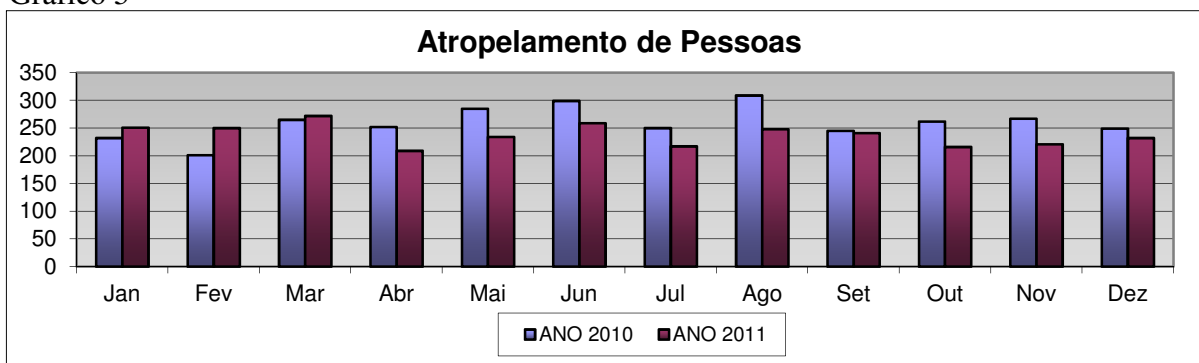
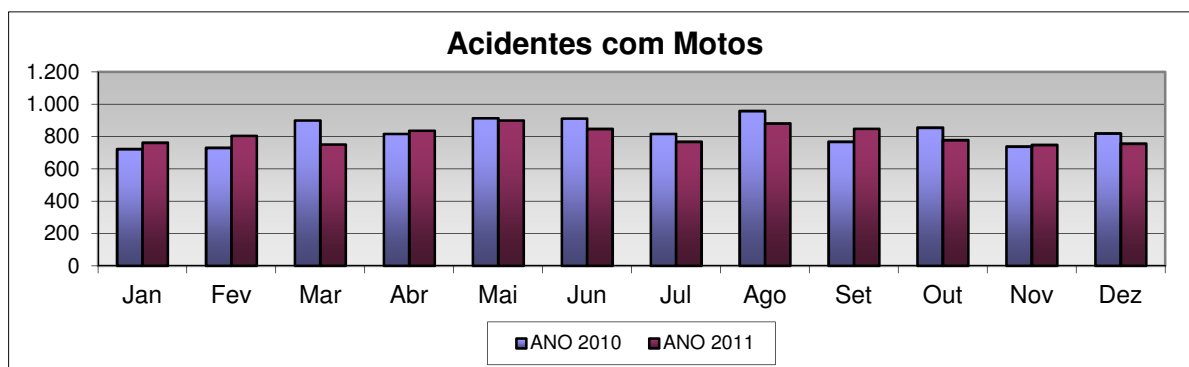


Gráfico 6



Em 2011, o total de acidentes reduziu 3,1% em relação à 2010, sendo que os atropelamentos apresentaram uma redução de 8,5% e os acidentes envolvendo motocicletas reduziram 2,7%.

**Tabela 1 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS**

TIPO	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
COLISÃO/ABALROAMENTO	9466	9039	-5%
TOMBAM./CAPOTAGEM	360	587	63%
ATROPELAMENTO	3168	2889	-8,8%
CHOQUE C/ OBJETO FIXO	1932	2108	9%
OUTRA	1896	1671	-12%
NÃO INFORMADO	0	0	0%
<b>TOTAL</b>	<b>16822</b>	<b>16294</b>	<b>-3%</b>
VIA	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
MUNICIPAL	15731	15224	-3%
RODOVIA ESTADUAL	165	181	10%
RODOVIA FEDERAL	926	889	-4%
<b>TOTAL</b>	<b>16822</b>	<b>16294</b>	<b>-3%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 7

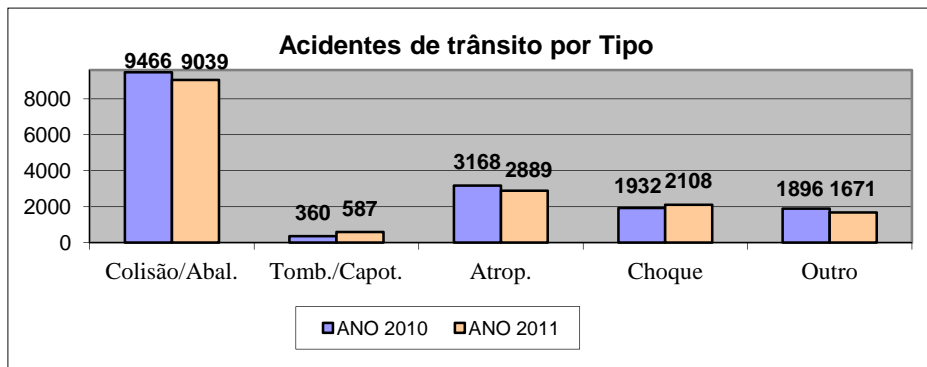
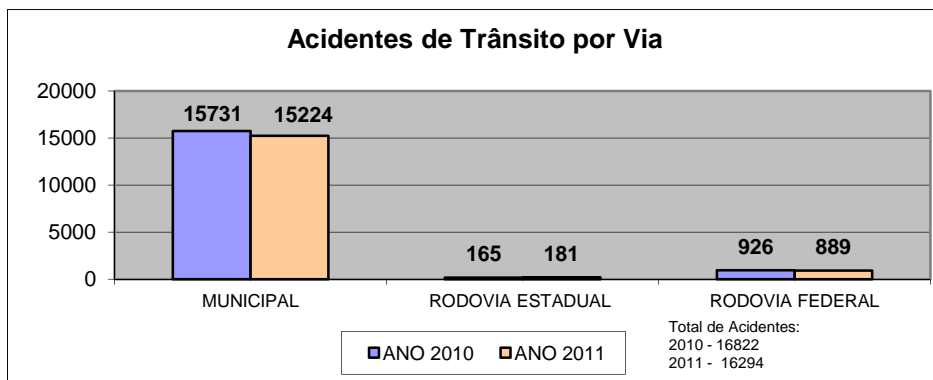


Gráfico 8



Na tabela 2 a seguir, onde são apresentados os acidentes de trânsito por tipo/severidade, cabe salientar que existem alguns problemas quanto à padronização do preenchimento do tipo de acidente no Boletim de Ocorrência, tais como: dúvida entre abalroamento e colisão, dúvida entre queda de veículo com vítima e tombamento.

**Tabela 2 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS por Tipo/Severidade**

<b>NÃO FATAL POR TIPO</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
ABALROAMENTO COM VÍTIMA	6874	6379	-7%
ATROPELAMENTO DE ANIMAL COM VÍTIMA	49	39	-20%
ATROPELAMENTO DE PESSOA SEM VÍTIMA FATAL	3007	2776	-8%
CAPOTAMENTO/TOMBAMENTO COM VÍTIMA	353	582	65%
CHOQUE MECÂNICO COM VÍTIMA	1878	2060	10%
COLISÃO DE VEÍCULOS COM VÍTIMA	2530	2612	3%
QUEDA DE VEÍCULO COM VÍTIMA	295	256	-13%
QUEDA DE PESSOA DE VEÍCULO	972	662	-32%
QUEDA E/OU VAZAMENTO DE CARGA DE VEÍCULO	4	3	-25%
OUTROS COM VÍTIMA	611	723	18%
<b>TOTAL (Acidentes não-fatais)</b>	<b>16573</b>	<b>16092</b>	<b>-3%</b>
<b>FATAL POR TIPO</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
ABALROAMENTO COM VÍTIMA	40	30	-25%
ATROPELAMENTO DE ANIMAL COM VÍTIMA	3	0	-100%
ATROPELAMENTO DE PESSOA COM VÍTIMA FATAL	109	74	-32%
CAPOTAMENTO/TOMBAMENTO COM VÍTIMA	7	5	-29%
CHOQUE MECÂNICO COM VÍTIMA	54	48	-11%
COLISÃO DE VEÍCULOS COM VÍTIMA	22	18	-18%
QUEDA DE PESSOA DE VEÍCULO	8	5	-38%
QUEDA DE VEÍCULO COM VÍTIMA	5	9	80%
OUTROS COM VÍTIMA	1	13	1200%
<b>TOTAL (acidentes fatais)</b>	<b>249</b>	<b>202</b>	<b>-19%</b>
<b>TOTAL (acidentes)</b>	<b>16822</b>	<b>16294</b>	<b>-3%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 9

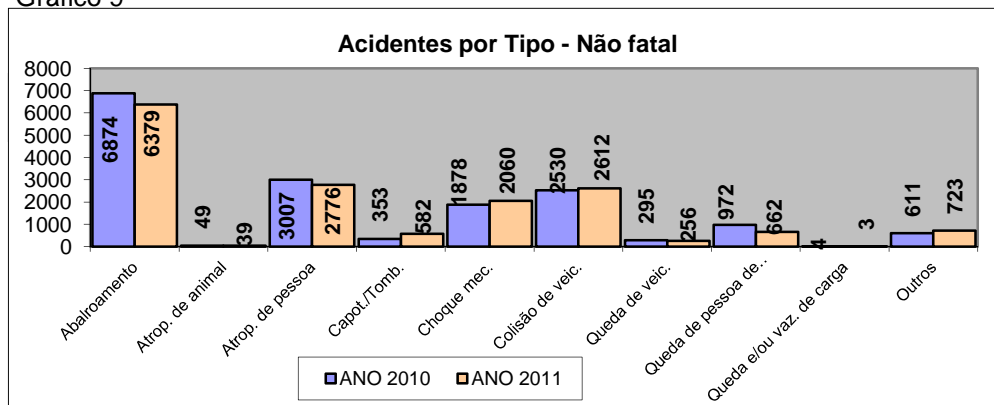
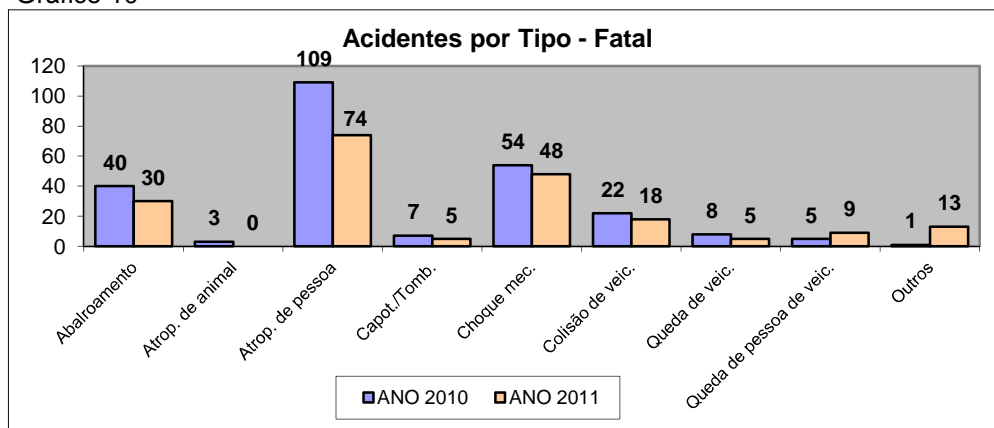


Gráfico 10



Os acidentes de atropelamentos não fatais apresentaram redução de 8% de 2010 para 2011, e os fatais diminuíram 32%.

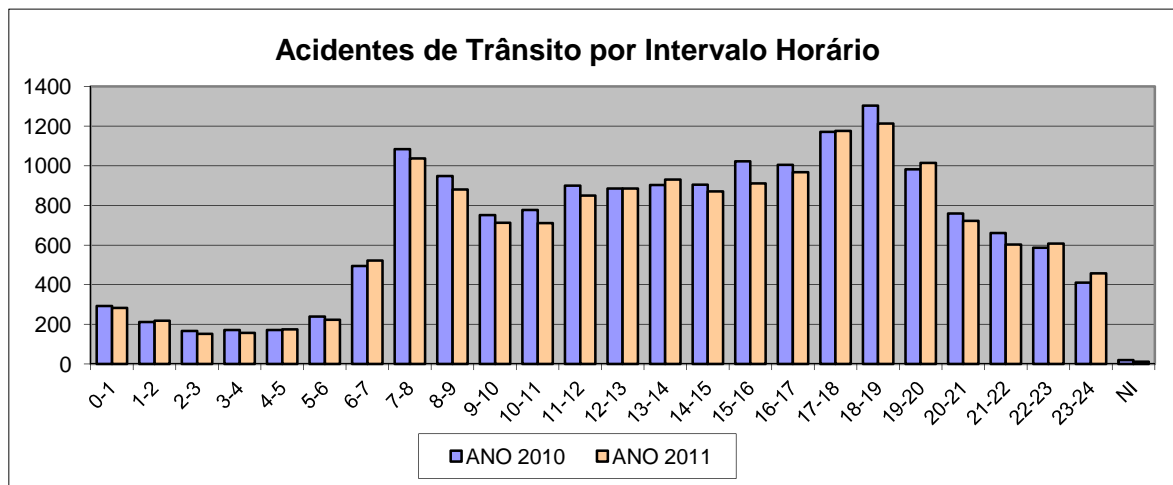
A queda de pessoa de veículo representou 5,8 % dos acidentes em 2010 e 4,1% em 2011, e outros com vítimas 3,6% em 2010 e 4,5% em 2011 sendo que a maioria desses acidentes é de queda de passageiros nos ônibus do transporte coletivo.

**Tabela 3 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS**

<b>INTERVALO HORÁRIO</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
0h à 1h	293	283	-3%
1h às 2h	211	218	3%
2h às 3h	167	152	-9%
3h às 4h	171	156	-9%
4h às 5h	171	174	2%
5h às 6h	239	223	-7%
6h às 7h	494	522	6%
7h às 8h	1084	1038	-4%
8h às 9h	949	881	-7%
9h às 10h	752	712	-5%
10h às 11h	777	711	-8%
11h às 12h	900	850	-6%
12h às 13h	886	886	0%
13h às 14h	903	931	3%
14h às 15h	905	871	-4%
15h às 16h	1022	911	-11%
16h às 17h	1005	968	-4%
17h às 18h	1171	1176	0%
18h às 19h	1303	1214	-7%
19h às 20h	983	1014	3%
20h às 21h	760	722	-5%
21h às 22h	661	603	-9%
22h às 23h	586	608	4%
23h às 24h	410	458	12%
<b>NÃO INFORMADO</b>	19	12	-37%
<b>TOTAL</b>	<b>16822</b>	<b>16294</b>	<b>-3%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 11



O intervalo horário com maior número de acidentes nos anos de 2010 e 2011 foi das 17h às 19h, que representaram aproximadamente 15% do total de acidentes.

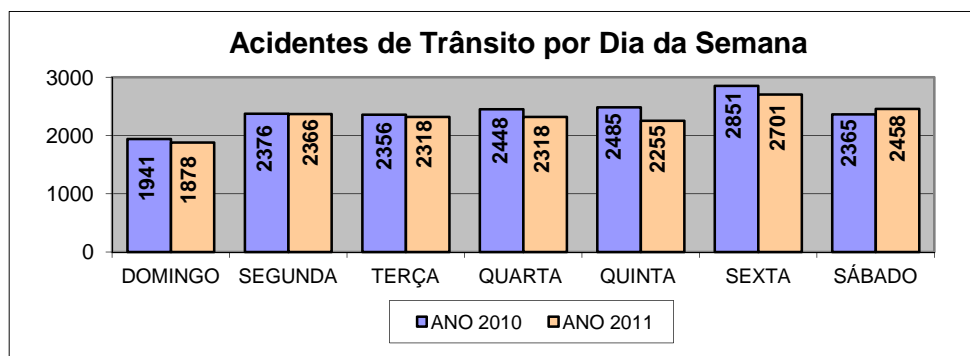


**Tabela 4 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS**

<b>DIA DA SEMANA</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
DOMINGO	1941	1878	-3%
SEGUNDA	2376	2366	0%
TERÇA	2356	2318	-2%
QUARTA	2448	2318	-5%
QUINTA	2485	2255	-9%
SEXTA	2851	2701	-5%
SÁBADO	2365	2458	4%
<b>TOTAL</b>	<b>16822</b>	<b>16294</b>	<b>-3%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 12



Os dias da semana com maior número de acidentes em 2010 foram quinta-feira e sexta-feira e em 2011 foram sexta-feira e sábado. Em 2010 o número de acidentes que ocorreram às quintas-feiras e as sextas-feiras representaram aproximadamente 32% do total de acidentes. Em 2011 o número de acidentes que ocorreram às sextas-feiras e aos sábados representam 32%.

**Tabela 5 – Locais de Maior Frequência de Acidentes de Trânsito com Vítimas em Belo Horizonte**

Ordem*	Logradouro	Acidentes		
		2010	2011	Var %
1	Ave Cristiano Machado	1045	947	-9,4
2	Rod Anel Rodoviário BR262	805	767	-4,7
3	Ave Amazonas	670	657	-1,9
4	Ave Presidente Antônio Carlos	553	544	-1,6
5	Ave do Contorno	555	525	-5,4
6	Ave Afonso Pena	294	285	-3,1
7	Ave dos Andradas	300	275	-8,3
8	Ave Vilarinho	292	275	-5,8
9	Ave Teresa Cristina	244	264	8,2
10	Ave Dom Pedro II	203	228	12,3
11	Rua Padre Pedro Pinto	193	203	5,2
12	Ave Waldyr Soeiro Emrich	154	173	12,3
13	Ave Raja Gabaglia	104	143	37,5
14	Ave Dom Pedro I	160	141	-11,9
15	Ave Presidente Carlos Luz	135	136	0,7
16	Rua da Bahia	117	132	12,8
17	Rua Jacuí	129	131	1,6
18	Ave Presidente Juscelino Kubitschek	111	130	17,1
19	Rod Prefeito Americo Gianetti	98	125	27,6
20	Ave Portugal	104	119	14,4
21	Ave Otacilio Negrão de Lima	128	106	-17,2
22	Ave Afonso Vaz de Melo	85	99	16,5
23	Ave Nossa Senhora do Carmo	132	98	-25,8
24	Ave Silviano Brandão	90	97	7,8
25	Rod BR Trezentos e Cinquenta e Seis	83	92	10,8
	Ave Abilio Machado	110	88	-20,0
	Ave Barão Homem de Melo	105	85	-19,0
	Rua Espírito Santo	95	78	-17,9
<b>Total</b>		<b>7094</b>	<b>6943</b>	<b>-2,1</b>
Acidentes sem informação de local		23	45	95,7
<b>Total</b>		<b>7117</b>	<b>6988</b>	<b>-1,8</b>
<b>Total de acidentes no ano</b>		<b>16822</b>	<b>16294</b>	<b>-3,1</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

■ Locais que apareceram entre os 25 locais de maior frequência de acidentes somente em 2010.

■ Locais que apareceram entre os 25 locais de maior frequência de acidentes somente em 2011.

\* tabela em ordem decrescente por número de acidentes para o ano de 2011 até o 25º lugar

A tabela 5 acima apresenta a lista de logradouros nos quais ocorreram os maiores números de acidentes, onde os acidentes em cruzamentos foram considerados para todos os logradouros digitados nos boletins. As Ave Abilio Machado, Ave Barão Homem de Melo e Rua Espírito Santo, que estavam entre os vinte e cinco logradouros com maior número de acidentes em 2010, não aparecem em 2011. A Ave Afonso Vaz de Melo e Rod. BR Trezentos e Cinquenta e Seis, que não apareciam na lista em 2010 apareceram em 2011.

Em 2011, 41 % dos acidentes ocorreram nos 25 logradouros ordenados na tabela acima.

**COMPARATIVO 2010 - 2011**  
**VÍTIMAS DE ACIDENTES DE TRÂNSITO**

Quadro 3 - **VÍTIMAS DE ACIDENTES DE TRÂNSITO**  
**BELO HORIZONTE**  
**2010 e 2011**

MÊS	Total de Vítimas Acidentadas			Vítimas								
				Fatais*			Não Fatais			Não Informado		
	2010	2011	var %	2010	2011	var %	2010	2011	var %	2010	2011	var %
Jan	1.669	1.816	8,8	23	17	-26,1	1.559	1.675	7,4	87	124	42,5
Fev	1.614	1.843	14,2	15	9	-40,0	1.523	1.709	12,2	76	125	64,5
Mar	1.945	1.753	-9,9	24	13	-45,8	1.818	1.636	-10,0	103	104	1,0
Abr	1.793	1.800	0,4	20	14	-30,0	1.697	1.669	-1,6	76	117	53,9
Mai	1.987	1.989	0,1	33	27	-18,2	1.881	1.846	-1,9	73	116	58,9
Jun	2.008	1.921	-4,3	29	19	-34,5	1.891	1.773	-6,2	88	129	46,6
Jul	1.730	1.706	-1,4	14	20	42,9	1.667	1.585	-4,9	49	101	106,1
Ago	2.078	1.919	-7,7	29	22	-24,1	1.964	1.752	-10,8	85	145	70,6
Set	1.734	1.908	10,0	14	15	7,1	1.642	1.761	7,2	78	132	69,2
Out	1.934	1.823	-5,7	23	25	8,7	1.802	1.669	-7,4	109	129	18,3
Nov	1.759	1.637	-6,9	18	21	16,7	1.637	1.501	-8,3	104	115	10,6
Dez	1.916	1.659	-13,4	20	15	-25,0	1.794	1.534	-14,5	102	110	7,8
<b>Total</b>	<b>22.167</b>	<b>21.774</b>	<b>-1,8</b>	<b>262</b>	<b>217</b>	<b>-17,2</b>	<b>20.875</b>	<b>20.110</b>	<b>-3,7</b>	<b>1.030</b>	<b>1.447</b>	<b>40,5</b>

FONTE: BHTRANS/DETRAN-MG

\* VÍTIMAS QUE MORRERAM NO LOCAL DO ACIDENTE.

Gráfico 13

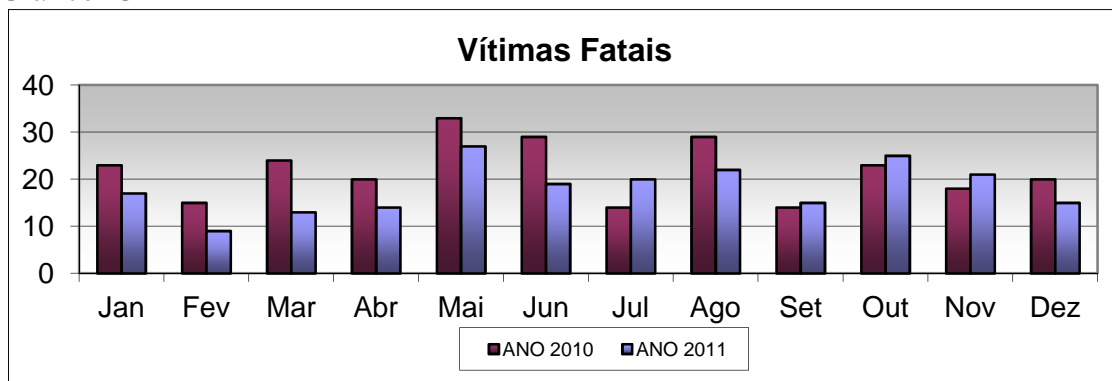
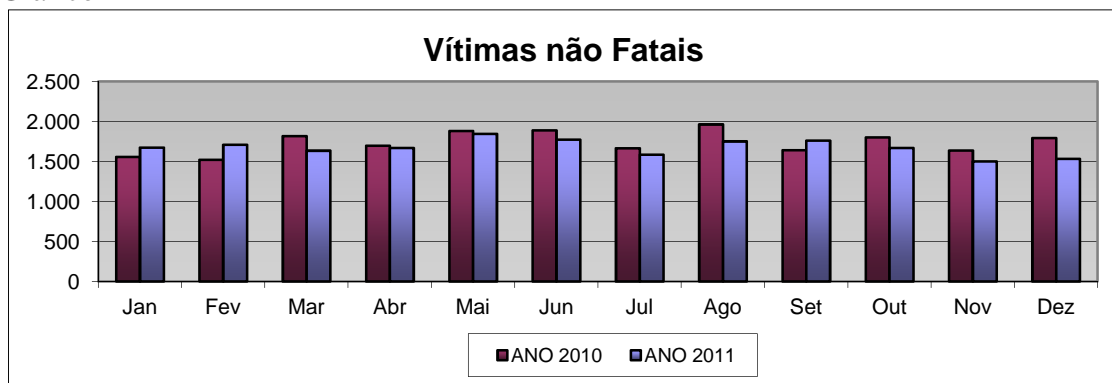


Gráfico 14



Em 2010 e 2011, os meses com maior número de vítimas de acidentes foram maio, junho e agosto e representaram 27,4% e 26,8% do total, respectivamente. Os meses de janeiro e fevereiro foram aqueles com menor número de vítimas em 2010 e novembro e dezembro em 2011.

Em 2011 o número de vítimas de acidentes de Trânsito apresentou uma redução de 1,8% em relação à 2010, e o número de vítimas fatais diminuiu 17,2%.

Tabela 6 - VÍTIMAS NÃO FATAIS

SEXO	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
MASCULINO	15121	14337	-5%
FEMININO	5640	5606	-1%
NÃO INFORMADO	114	167	46%
<b>TOTAL</b>	<b>20875</b>	<b>20110</b>	<b>-4%</b>
FAIXA ETÁRIA	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
0 A 9 ANOS	408	350	-14%
10 A 12 ANOS	237	222	-6%
13 A 17 ANOS	680	795	17%
18 A 29 ANOS	9317	9118	-2%
30 A 59 ANOS	8052	7704	-4%
60 ANOS OU MAIS	1157	1130	-2%
NÃO INFORMADO	1024	791	-23%
<b>TOTAL</b>	<b>20875</b>	<b>20110</b>	<b>-4%</b>
VIA	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
MUNICIPAL	19384	18750	-3%
RODOVIA ESTADUAL	216	235	9%
RODOVIA FEDERAL	1275	1125	-12%
<b>TOTAL</b>	<b>20875</b>	<b>20110</b>	<b>-4%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 15

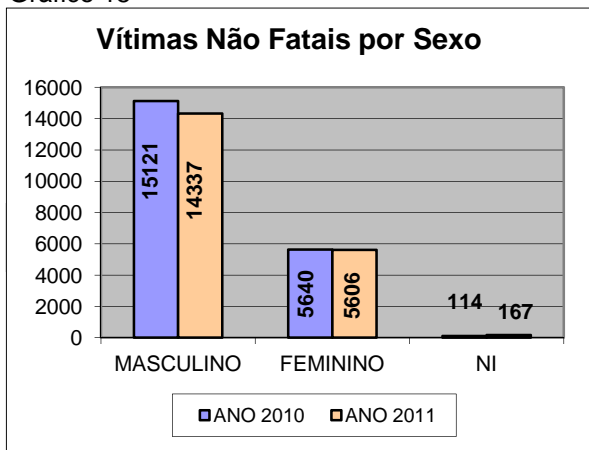


Gráfico 16

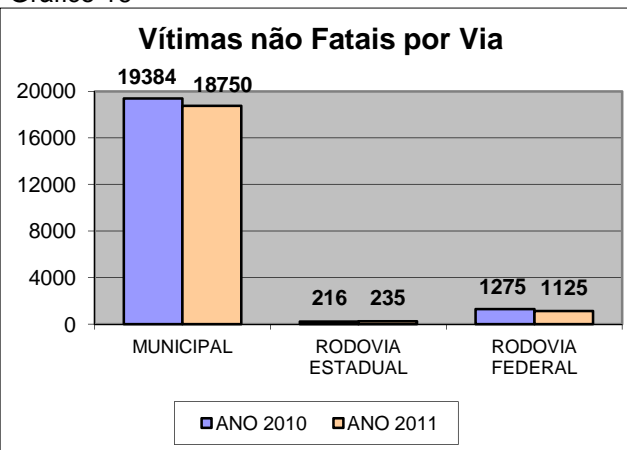
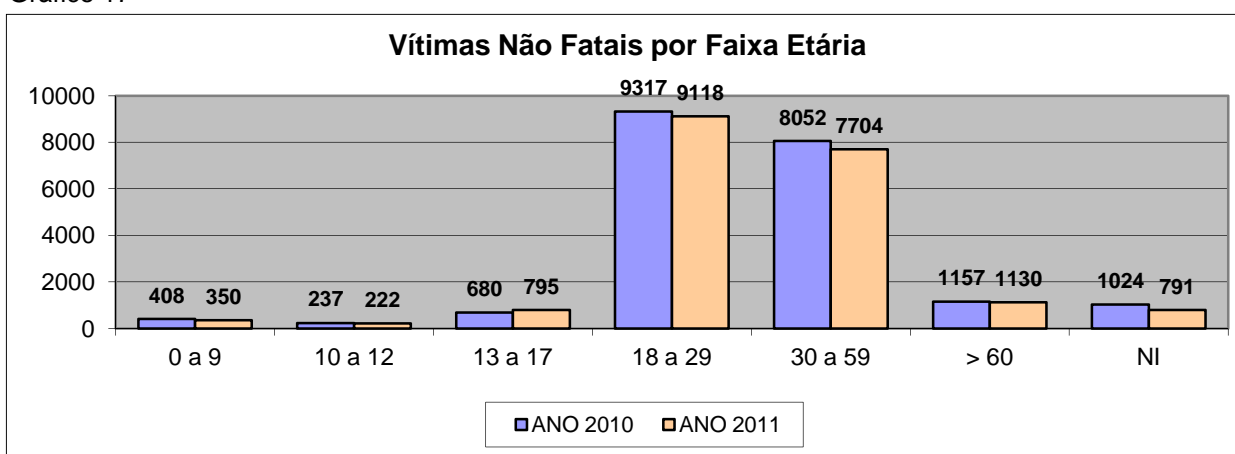


Gráfico 17



A porcentagem de vítimas não fatais do sexo masculino foi aproximadamente 72% no ano 2010 e 71% no ano de 2011 e as vítimas de acidentes não fatais entre 18 e 29 anos representaram aproximadamente 45% do total para 2010 e para 2011 .

**Tabela 7 - VÍTIMAS NÃO FATAIS**

TIPO	ANO 2010	ANO 2011	Var %
CONDUTOR	3233	3029	-6,3%
PASSAGEIRO	4743	4830	1,8%
PEDESTRE	2987	2864	-4,1%
CICLISTA	498	375	-24,7%
MOTOCICLISTA	9180	8884	-3,2%
OUTRO	19	14	-26,3%
NÃO INFORMADO	215	114	-47,0%
<b>TOTAL</b>	<b>20875</b>	<b>20110</b>	<b>-3,7%</b>

Fonte: DETRAN-MB/BHTRANS

Gráfico 18

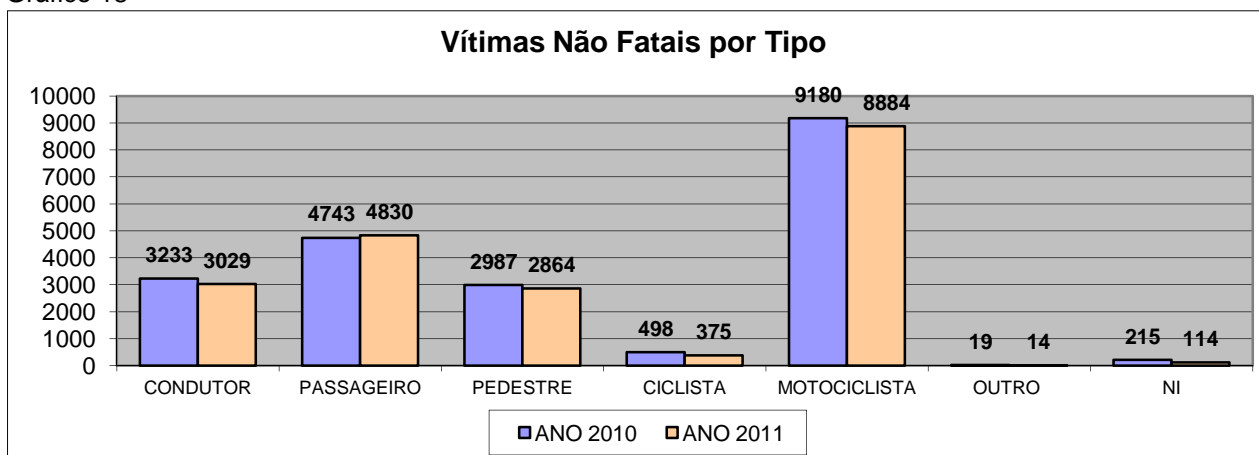
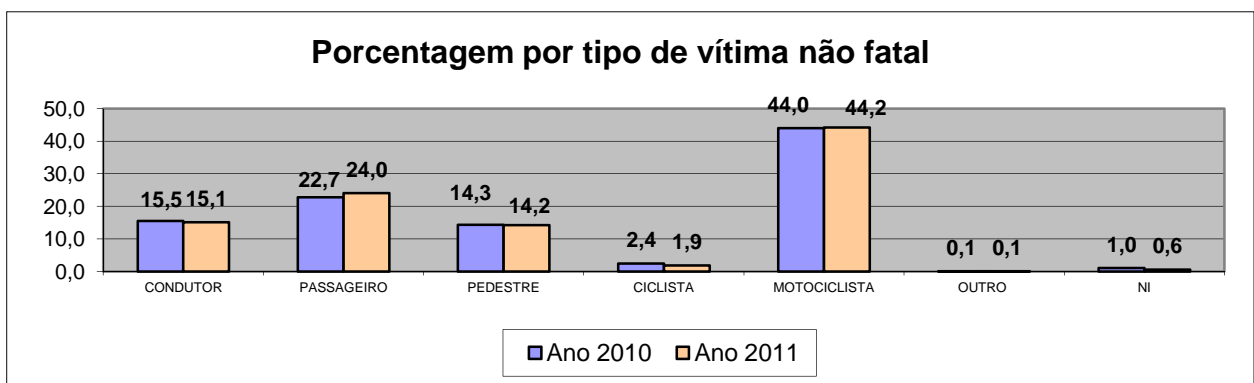


Gráfico 19



Os motociclistas foram as maiores vítimas não fatais de acidentes e representaram aproximadamente 44% do total em 2010 e 44,2% em 2011.

Nas tabelas 7 e 9 o total do tipo 'CONDUTOR' não inclui os motoristas de motocicletas, que estão no tipo 'MOTOCICLISTA', nem os motoristas de bicicletas, que estão no tipo 'CICLISTA'. No tipo 'PASSAGEIRO' estão incluídos os passageiros de todos os tipos de veículos.

**Tabela 8 - VÍTIMAS FATAIS**

<b>SEXO</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
MASCULINO	211	166	-21%
FEMININO	50	46	-8%
NÃO INFORMADO	1	5	400%
<b>TOTAL</b>	<b>262</b>	<b>217</b>	<b>-17%</b>
<b>FAIXA ETÁRIA</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
0A 9 ANOS	2	8	300%
10 A 12 ANOS	1	4	300%
13 A 17 ANOS	7	5	-29%
18 A 29 ANOS	89	75	-16%
30 A 59 ANOS	107	79	-26%
60 ANOS OU MAIS	40	28	-30%
NÃO INFORMADO	16	18	13%
<b>TOTAL</b>	<b>262</b>	<b>217</b>	<b>-17%</b>
<b>VIA</b>	<b>ANO 2010</b>	<b>ANO 2011</b>	<b>VARIAÇÃO</b>
MUNICIPAL	201	171	-15%
RODOVIA ESTADUAL	10	12	20%
RODOVIA FEDERAL	51	34	-33%
<b>TOTAL</b>	<b>262</b>	<b>217</b>	<b>-17%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 20

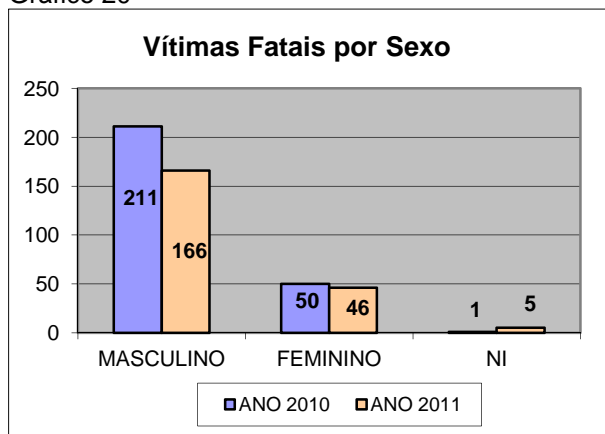


Gráfico 21

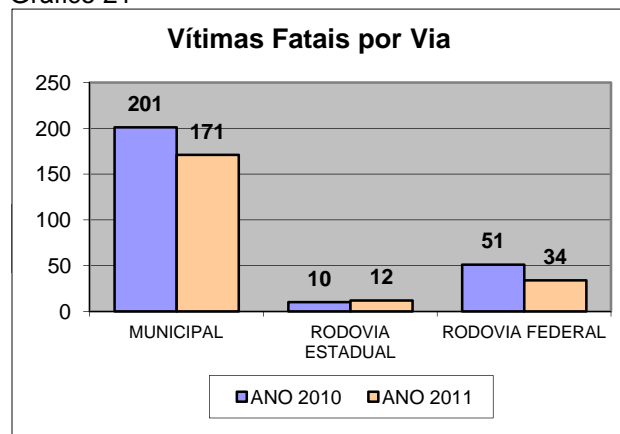
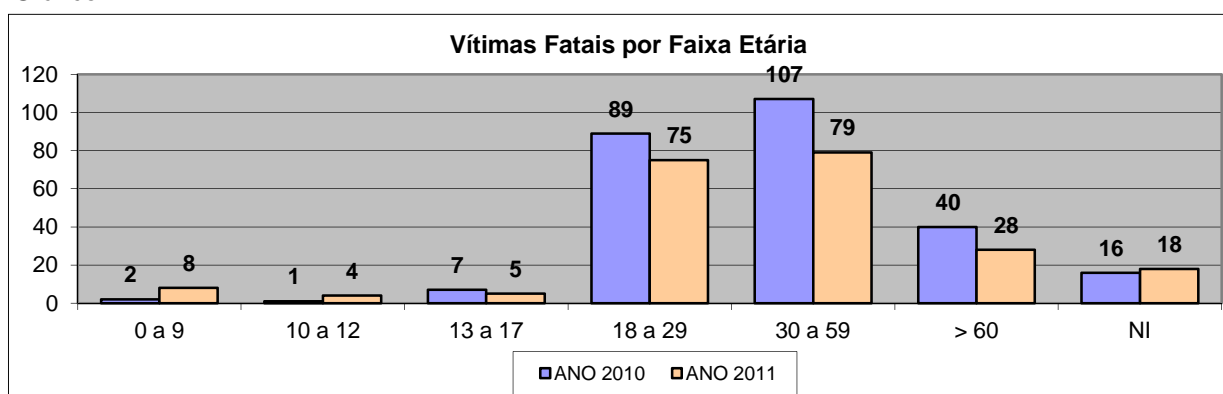


Gráfico 22



A porcentagem de vítimas fatais do sexo masculino foi de 81% em 2010 e 76,5% em 2011.

As vítimas fatais entre 30 e 59 anos, que representavam 41% do total em 2010, passaram a representar 36% no ano de 2011. As vítimas fatais entre 18 e 29 anos que representavam 34% do total em 2010, no ano de 2011 representaram 35%.

**Tabela 9 - VÍTIMAS FATAIS**

TIPO	ANO 2010	ANO 2011	Var %
CONDUTOR	39	26	-33,3%
PASSAGEIRO	34	41	20,6%
PEDESTRE	105	76	-27,6%
CICLISTA	3	8	166,7%
MOTOCICLISTA	78	64	-17,9%
OUTRO	0	0	0,0%
NÃO INFORMADO	3	2	-33,3%
<b>TOTAL</b>	<b>262</b>	<b>217</b>	<b>-17,2%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

\* Porcentagem em relação ao total de acidentes fatais

Gráfico 23

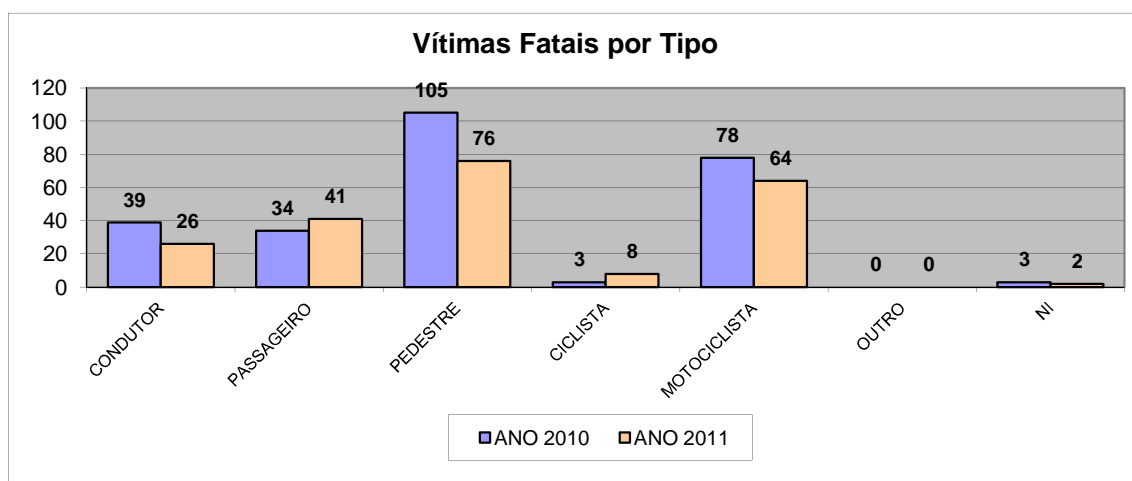
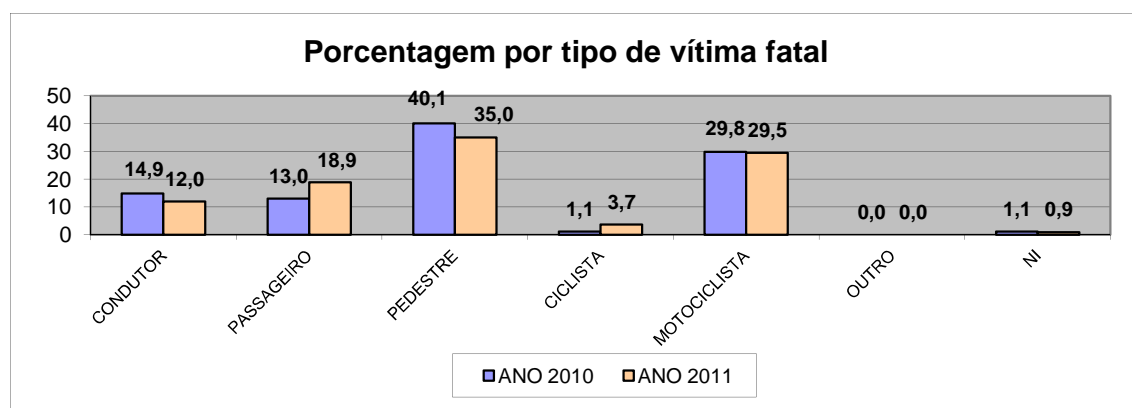


Gráfico 24



Nos anos 2010 e 2011, a maioria das vítimas fatais foram pedestres. Os motociclistas e pedestres representaram 69,8% do total de vítimas fatais em 2010 e 65% em 2011.

O número de vítimas fatais pedestres diminuiu 27,6% e o número de vítimas fatais motociclistas reduziu 17,9% de 2010 para 2011.



**COMPARATIVO 2010 - 2011  
VEÍCULOS/CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES DE  
TRÂNSITO COM VÍTIMAS**

**Tabela 10 - CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES**

FAIXA ETÁRIA	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
MENORES DE 18 ANOS	237	261	10%
18 A 29 ANOS	11400	10995	-4%
30 A 59 ANOS	14542	13783	-5%
60 ANOS OU MAIS	1248	1225	-2%
NÃO INFORMADO	1938	1663	-14%
<b>TOTAL</b>	<b>29365</b>	<b>27927</b>	<b>-5%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

**Tabela 11 - VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES COM VÍTIMAS**

TIPO	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
AUTOMÓVEL/CAMIONETA	14337	13801	-4%
ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	2303	2256	-2%
CAMINHÃO/CAMINHONETE	726	630	-13%
REBOQUE/SEMI-REBOQUE	24	36	50%
MOTOCICLETA	10495	10235	-2%
BICICLETA	541	410	-24%
OUTRO	200	198	-1%
NÃO INFORMADO	792	735	-7%
<b>TOTAL</b>	<b>29418</b>	<b>28301</b>	<b>-4%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

**Tabela 12 - FROTA DE VEÍCULOS DE BELO HORIZONTE**

CATEGORIA	ANO 2010	ANO 2011	VARIAÇÃO
AUTOMÓVEL	937819	997805	6,4%
CAMIONETA	48037	53693	11,8%
CAMINHONETE	94906	104721	10,3%
CAMINHÃO	31203	33119	6,1%
ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	12145	13254	9,1%
MOTO	163489	177782	8,7%
OUTROS	44782	49491	10,5%
<b>TOTAL</b>	<b>1332381</b>	<b>1429865</b>	<b>7,3%</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

**Tabela 13 - PORCENTAGEM DA FROTA ENVOLVIDA EM ACIDENTES**

CATEGORIA	ANO 2010	ANO 2011
AUTOMÓVEL/CAMIONETA	1,5%	1,3%
MOTO	6,4%	5,8%
ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	19,0%	17,0%

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 25

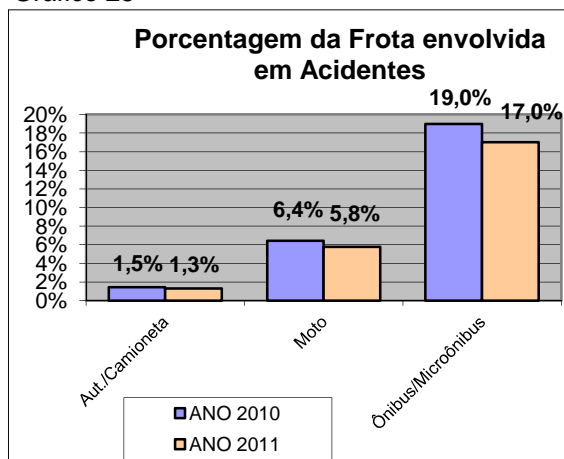
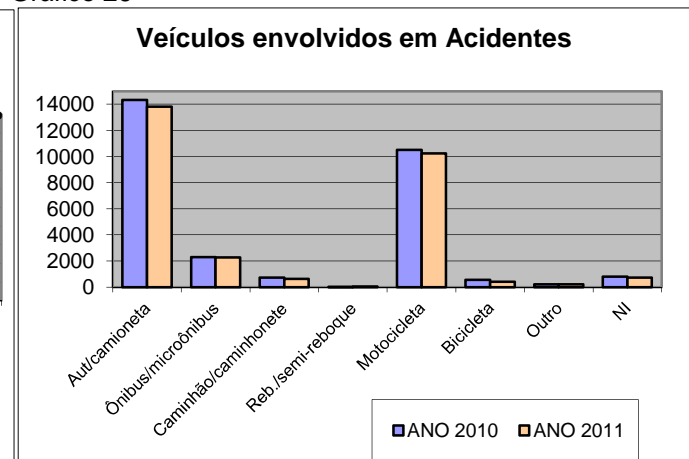


Gráfico 26



**TOTAL GERAL DE ACIDENTES, VÍTIMAS E ENVOLVIDOS  
ANO 2011**

Tabela 14 - TOTAL GERAL DE ACIDENTES, VÍTIMAS E ENVOLVIDOS

ANO/MÊS	ACIDENTES		VITIMAS				SEM FERIMENTO	TOTAL DE ENVOLVIDOS
	QTDE	%	NÃO FATAL	FATAL	NI	TOTAL		
2011/01	1299	7,97	1675	17	124	1816	1144	2960
2011/02	1343	8,24	1709	9	125	1843	1191	3034
2011/03	1321	8,11	1636	13	104	1753	1164	2917
2011/04	1373	8,43	1669	14	117	1800	1212	3012
2011/05	1474	9,05	1846	27	116	1989	1309	3298
2011/06	1458	8,95	1773	19	129	1921	1290	3211
2011/07	1292	7,93	1585	20	101	1706	1162	2868
2011/08	1436	8,81	1752	22	145	1919	1222	3141
2011/09	1439	8,83	1761	15	132	1908	1225	3133
2011/10	1357	8,33	1669	25	129	1823	1183	3006
2011/11	1236	7,59	1501	21	115	1637	1088	2725
2011/12	1266	7,77	1534	15	110	1659	1120	2779
<b>TOTAL</b>	<b>16294</b>	<b>100</b>	<b>20110</b>	<b>217</b>	<b>1447</b>	<b>21774</b>	<b>14310</b>	<b>36084</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 27

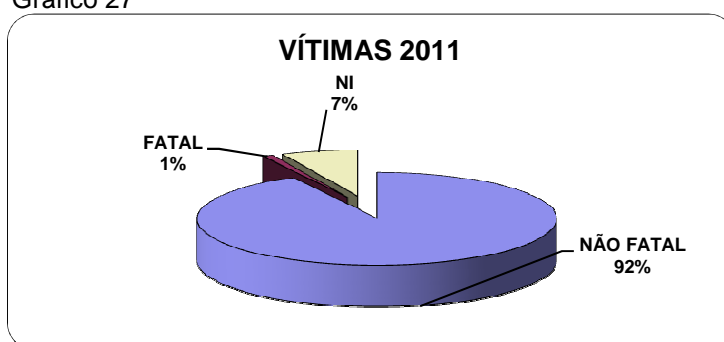


Gráfico 28

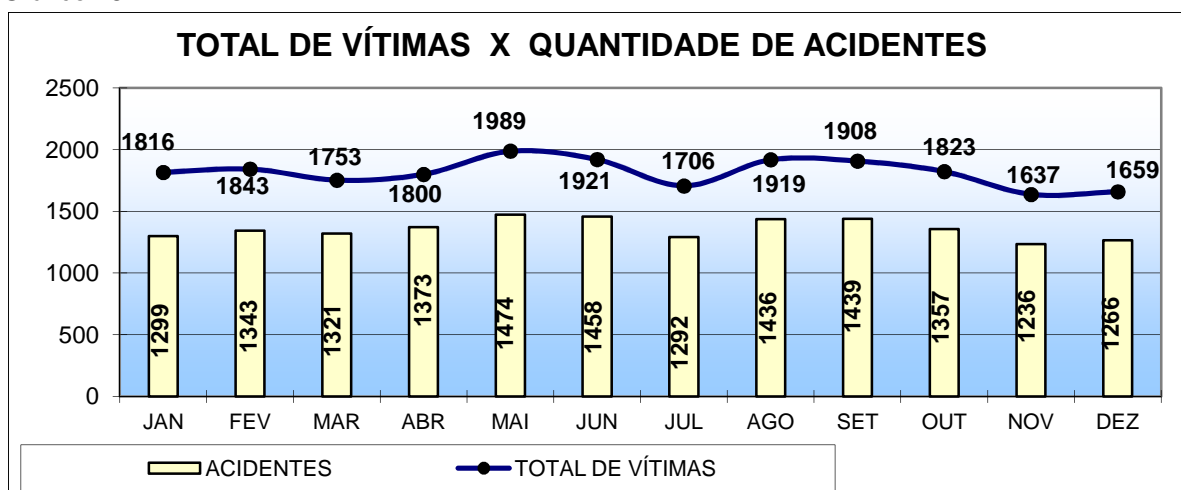
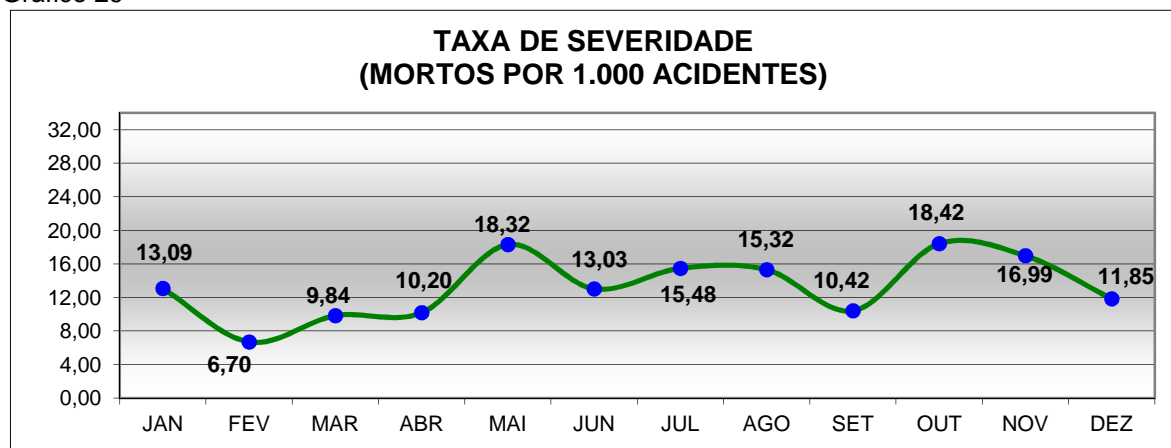


Gráfico 29



**ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS  
ANO 2011**

Tabela 15 - ACIDENTES C/ VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ TIPO	COLISÃO/ABALROAMENTO		8484	93	462	9039
	TOMBAM./CAPOTAGEM		483	16	88	587
	ATROPELAMENTO		2763	29	97	2889
	CHOQUE C/ OBJETO FIXO		1897	29	182	2108
	OUTRA		1597	14	60	1671
	NÃO INFORMADO		0	0	0	0
	<b>TOTAL</b>		<b>15224</b>	<b>181</b>	<b>889</b>	<b>16294</b>
P/ FASE DO DIA		<b>2011</b>	<b>Via Mun.</b>	<b>Rod. Est.</b>	<b>Rod. Fed.</b>	
	DIA		10927	123	621	11671
	NOITE		4286	58	267	4611
	NÃO INFORMADO		11	0	1	12
	<b>TOTAL</b>		<b>15224</b>	<b>181</b>	<b>889</b>	<b>16294</b>
P/ ÁREA		<b>2011</b>	<b>Via Mun.</b>	<b>Rod. Est.</b>	<b>Rod. Fed.</b>	
	URBANA		15224	181	889	16294
	RURAL		0	0	0	0
	NÃO INFORMADO		0	0	0	0
	<b>TOTAL</b>		<b>15224</b>	<b>181</b>	<b>889</b>	<b>16294</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 30

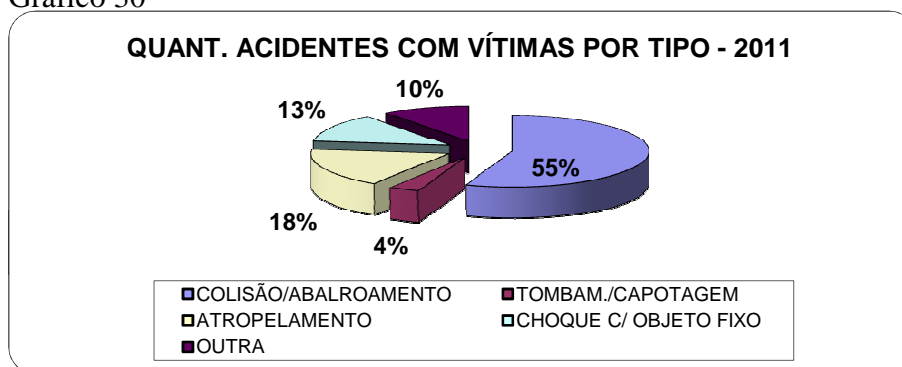
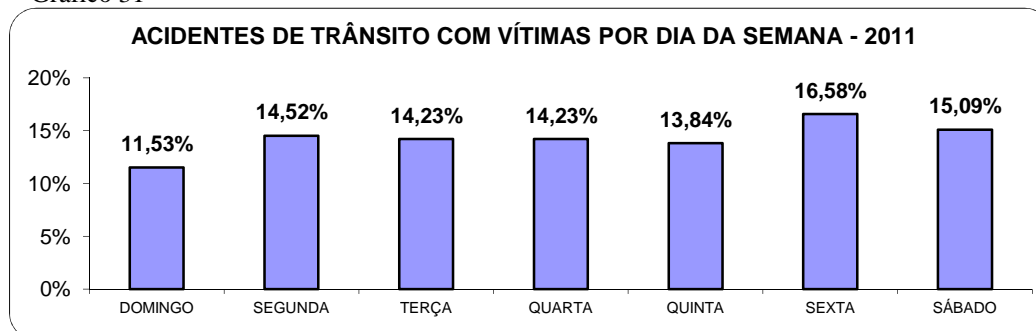


Tabela 16 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ DIA DA SEMANA	DOMINGO		1727	28	123	1878
	SEGUNDA		2209	36	121	2366
	TERÇA		2184	21	113	2318
	QUARTA		2167	33	118	2318
	QUINTA		2118	14	123	2255
	SEXTA		2508	30	163	2701
	SÁBADO		2311	19	128	2458
	<b>TOTAL</b>		<b>15224</b>	<b>181</b>	<b>889</b>	<b>16294</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 31



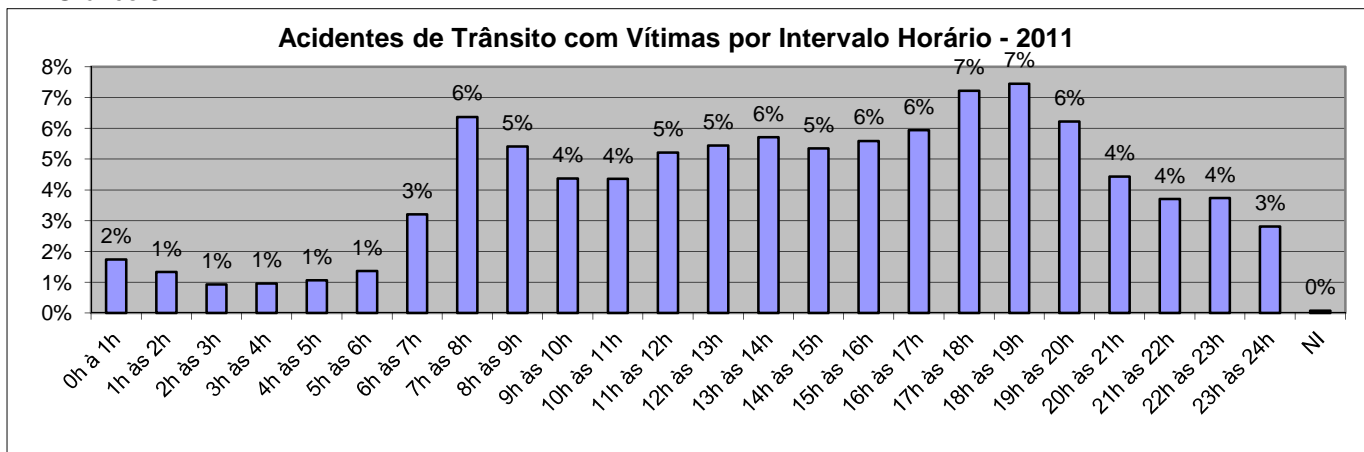
O dia da semana com maior número de acidentes foi a sexta-feira com 16,58% do total de acidentes em 2011. Já o domingo foi o dia da semana com menor número de acidentes.

Tabela 17 - ACIDENTES DE TRÂNSITO COM VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ INTERVALO HORÁRIO	0h à 1h		266	2	15	283
	1h à 2h		196	3	19	218
	2h à 3h		135	5	12	152
	3h à 4h		142	3	11	156
	4h à 5h		156	1	17	174
	5h à 6h		207	2	14	223
	6h à 7h		460	13	49	522
	7h à 8h		939	14	85	1038
	8h à 9h		826	5	50	881
	9h à 10h		660	8	44	712
	10h à 11h		680	2	29	711
	11h à 12h		809	4	37	850
	12h à 13h		846	13	27	886
	13h à 14h		894	8	29	931
	14h à 15h		828	7	36	871
	15h à 16h		857	7	47	911
	16h à 17h		914	3	51	968
	17h à 18h		1092	11	73	1176
	18h à 19h		1122	28	64	1214
	19h à 20h		944	16	54	1014
	20h à 21h		680	6	36	722
	21h à 22h		561	7	35	603
	22h à 23h		564	10	34	608
	23h à 24h		435	3	20	458
	NÃO INFORMADO		11	0	1	12
<b>TOTAL</b>			<b>15224</b>	<b>181</b>	<b>889</b>	<b>16294</b>

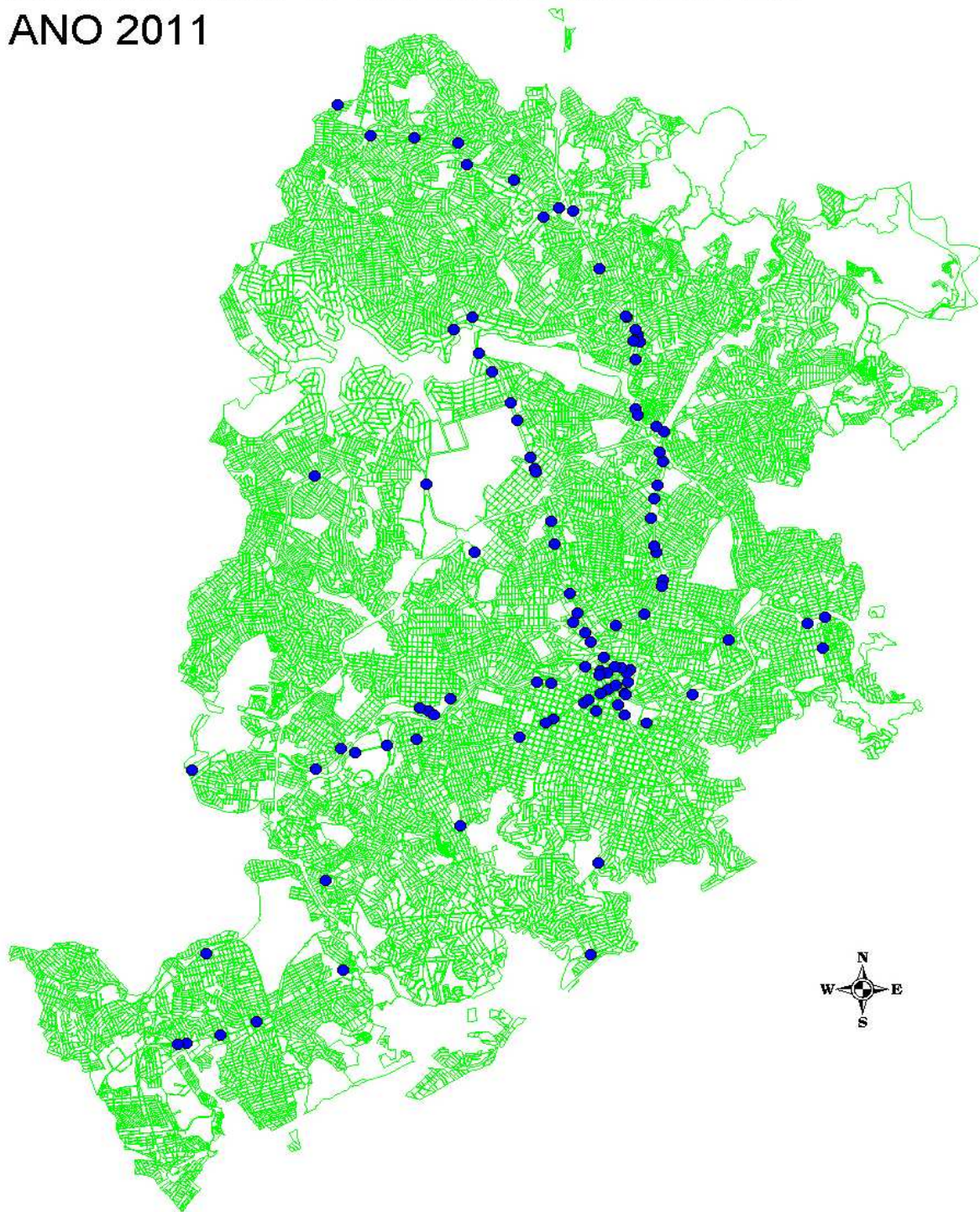
Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 32



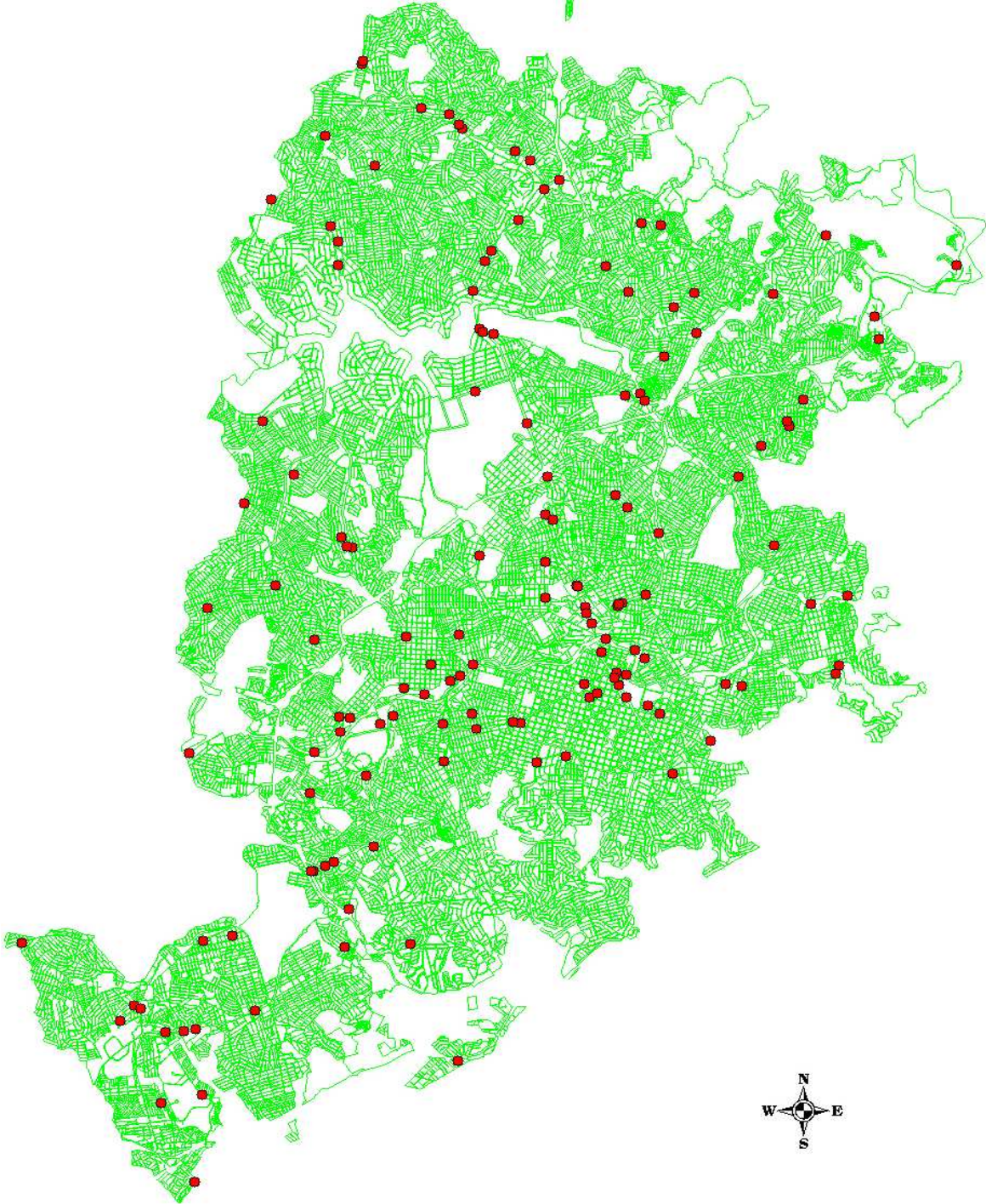
O intervalo horário com maior número de acidentes em 2011 foi de 17h às 20h, onde ocorreram 21% do total de acidentes.

# LOCAIS COM 10 OU MAIS ACIDENTES ANO 2011





# ACIDENTES FATAIS - 2011



**Tabela 18 – Locais de Maior Frequência de Acidentes de Trânsito com Vítimas em Belo Horizonte - 2011**

Ordem	Logradouro	Acidentes	
		Frequência	%*
1	Ave Cristiano Machado	947	5,81
2	Rod Anel Rodoviário BR262	767	4,71
3	Ave Amazonas	657	4,03
4	Ave Presidente Antônio Carlos	544	3,34
5	Ave do Contorno	525	3,22
6	Ave Afonso Pena	285	1,75
7	Ave dos Andradas	275	1,69
8	Ave Vilarinho	275	1,69
9	Ave Teresa Cristina	264	1,62
10	Ave Dom Pedro II	228	1,40
11	Rua Padre Pedro Pinto	203	1,25
12	Ave Waldyr Soeiro Emrich	173	1,06
13	Ave Raja Gabaglia	143	0,88
14	Ave Dom Pedro I	141	0,87
15	Ave Presidente Carlos Luz	136	0,83
16	Rua da Bahia	132	0,81
17	Rua Jacuí	131	0,80
18	Ave Presidente Juscelino Kubtschek	130	0,80
19	Rod Prefeito Americo Gianetti	125	0,77
20	Ave Portugal	119	0,73
21	Ave Otacilio Negrão de Lima	106	0,65
22	Ave Afonso Vaz de Melo	99	0,61
23	Ave Nossa Senhora do Carmo	98	0,60
24	Ave Silviano Brandão	97	0,60
25	Rod BR Trezentos e Cinquenta e Seis	92	0,56
<b>Total</b>		<b>6692</b>	<b>41,07</b>
Acidentes sem informação de local		45	0,28
<b>Total</b>		<b>6737</b>	<b>41,35</b>
<b>Total de Acidentes no Ano</b>		<b>16294</b>	<b>100,00</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

\* % em relação ao total de acidentes

**VÍTIMAS DE ACIDENTES DE TRÂNSITO  
CONDUTORES E VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES  
ANO 2011**

Tabela 19 - VÍTIMAS NÃO FATAIS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ SEXO	MASCULINO		13304	167	866	14337
	FEMININO		5290	67	249	5606
	NÃO INFORMADO		156	1	10	167
	<b>TOTAL</b>		<b>18750</b>	<b>235</b>	<b>1125</b>	<b>20110</b>
P/ FAIXA ETÁRIA		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	0 A 9 ANOS		338	2	10	350
	10 A 12 ANOS		214	0	8	222
	13 A 17 ANOS		761	9	25	795
	18 A 29 ANOS		8484	95	539	9118
	30 A 59 ANOS		7109	115	480	7704
	60 ANOS OU MAIS		1093	8	29	1130
	NÃO INFORMADO		751	6	34	791
	<b>TOTAL</b>		<b>18750</b>	<b>235</b>	<b>1125</b>	<b>20110</b>
P/ TIPO		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	CONDUTOR		2719	43	267	3029
	PASSAGEIRO		4484	66	280	4830
	PEDESTRE		2748	26	90	2864
	CICLISTA		357	11	7	375
	MOTOCICLISTA		8323	87	474	8884
	OUTRO		14	0	0	14
	NÃO INFORMADO		105	2	7	114
	<b>TOTAL</b>		<b>18750</b>	<b>235</b>	<b>1125</b>	<b>20110</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 33

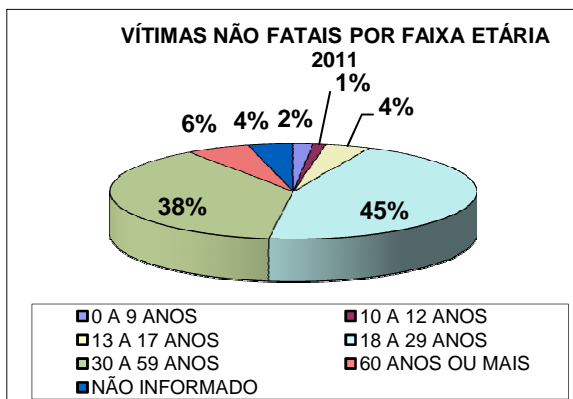
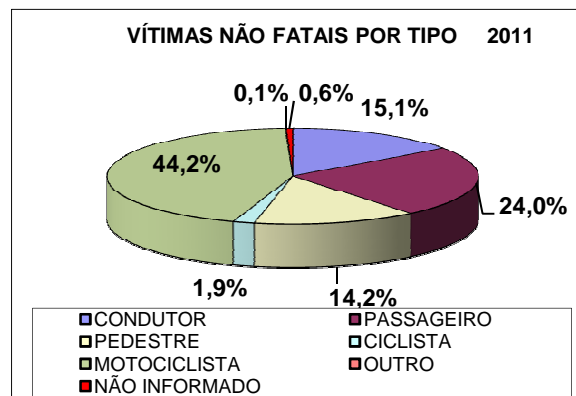


Gráfico 34



O maior número de vítimas não fatais está na faixa etária entre 18 a 29 anos. Os motociclistas representam maior número em relação ao total de vítimas não fatais.

Tabela 20 - VÍTIMAS FATAIS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ SEXO	MASCULINO		132	7	27	166
	FEMININO		35	5	6	46
	NÃO INFORMADO		4	0	1	5
	<b>TOTAL</b>		<b>171</b>	<b>12</b>	<b>34</b>	<b>217</b>
P/ FAIXA ETÁRIA		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	0 A 9 ANOS		4	2	2	8
	10 A 12 ANOS		3	0	1	4
	13 A 17 ANOS		5	0	0	5
	18 A 29 ANOS		62	1	12	75
	30 A 59 ANOS		56	7	16	79
	60 ANOS OU MAIS		27	1	0	28
	NÃO INFORMADO		14	1	3	18
	<b>TOTAL</b>		<b>171</b>	<b>12</b>	<b>34</b>	<b>217</b>
P/ TIPO		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	CONDUTOR		17	0	9	26
	PASSAGEIRO		31	3	7	41
	PEDESTRE		60	6	10	76
	CICLISTA		7	1	0	8
	MOTOCICLISTA		54	2	8	64
	OUTRO		0	0	0	0
	NÃO INFORMADO		2	0	0	2
	<b>TOTAL</b>		<b>171</b>	<b>12</b>	<b>34</b>	<b>217</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 35

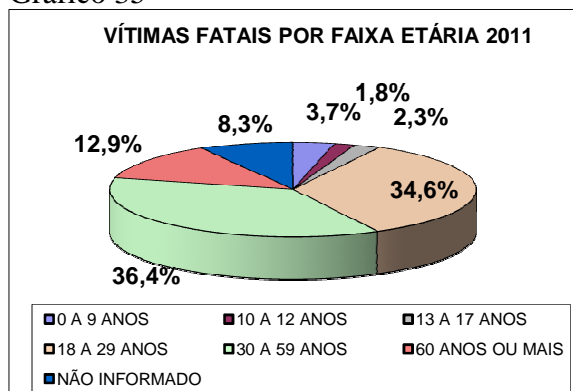
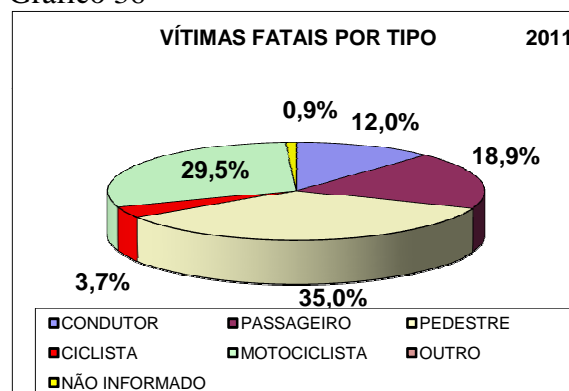


Gráfico 36



Os pedestres foram o maior número de vítimas fatais, sendo que estes, juntamente com os motociclistas, representaram 64,5% do total de vítimas.

Tabela 21 - VÍTIMAS NÃO IDENTIFICADAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ SEXO	MASCULINO		127	0	11	138
	FEMININO		33	0	2	35
	NÃO INFORMADO		1179	11	84	1274
	<b>TOTAL</b>		<b>1339</b>	<b>11</b>	<b>97</b>	<b>1447</b>
P/ FAIXA ETÁRIA		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	0 A 9 ANOS		0	0	0	0
	10 A 12 ANOS		0	0	0	0
	13 A 17 ANOS		4	0	0	4
	18 A 29 ANOS		43	0	2	45
	30 A 59 ANOS		49	0	9	58
	60 ANOS OU MAIS		5	0	0	5
	<b>TOTAL</b>		<b>1238</b>	<b>11</b>	<b>86</b>	<b>1335</b>
P/ TIPO		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	CONDUTOR		836	9	58	903
	PASSAGEIRO		30	0	5	35
	PEDESTRE		23	0	0	23
	CICLISTA		14	0	0	14
	MOTOCICLISTA		269	1	13	283
	OUTRO		1	0	0	1
	NÃO INFORMADO		166	1	21	188
	<b>TOTAL</b>		<b>1339</b>	<b>11</b>	<b>97</b>	<b>1447</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Tabela 22 - CONDUTORES ENVOLVIDOS EM ACIDENTES

GRUPO	CATEGORIA	ANO	CAPITAL	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
P/ HABILITAÇÃO	HABILITADO		8736	105	541	9382
	INABILITADO		37	0	0	37
	PERMISSIONADO		3	0	0	3
	NÃO EXIGÍVEL		0	0	0	0
	NÃO INFORMADO		17172	206	1127	18505
	<b>TOTAL</b>		<b>25948</b>	<b>311</b>	<b>1668</b>	<b>27927</b>
P/ FAIXA ETÁRIA		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	MENORES DE 18 ANOS		255	3	3	261
	18 A 29 ANOS		10247	116	632	10995
	30 A 59 ANOS		12737	164	882	13783
	60 ANOS OU MAIS		1158	13	54	1225
	<b>TOTAL</b>		<b>25948</b>	<b>311</b>	<b>1668</b>	<b>27927</b>
P/ SEXO		2011	Via Mun.	Rod. Est.	Rod. Fed.	
	MASCULINO		21184	261	1426	22871
	FEMININO		3522	38	156	3716
	NÃO INFORMADO		1242	12	86	1340
	<b>TOTAL</b>		<b>25948</b>	<b>311</b>	<b>1668</b>	<b>27927</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 37

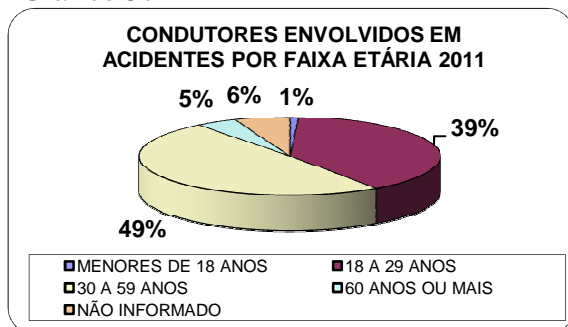
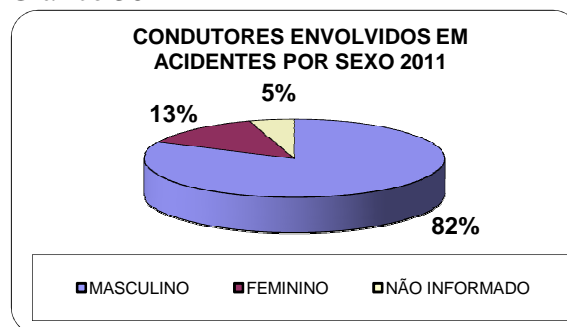


Gráfico 38



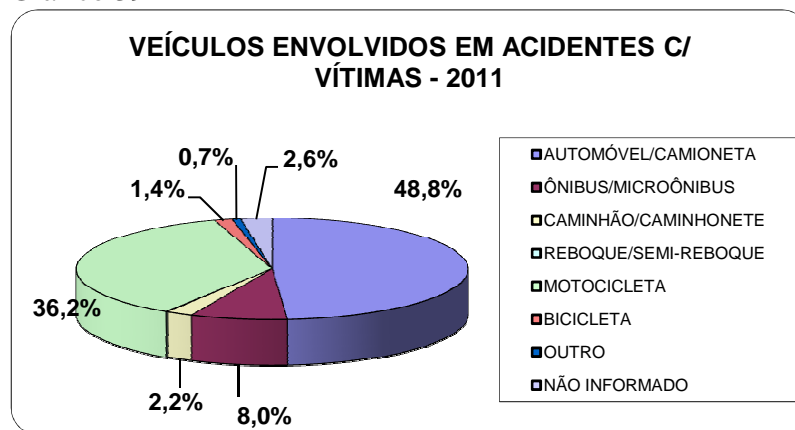
Do total de condutores envolvidos em acidentes, 49% encontram-se na faixa etária entre 30 a 59 anos e 82% são do sexo masculino.

Tabela 23 - VEÍCULOS ENVOLVIDOS EM ACIDENTES C/ VÍTIMAS

GRUPO	CATEGORIA	ANO	RODOVIAS		TOTAL
		2011	Via Mun.	Rod. Est.	
P/ TIPO	AUTOMÓVEL/CAMIONETA	12760	164	877	13801
	ÔNIBUS/MICROÔNIBUS	2164	21	71	2256
	CAMINHÃO/CAMINHONETE	480	9	141	630
	REBOQUE/SEMI-REBOQUE	27	0	9	36
	MOTOCICLETA	9620	97	518	10235
	BICICLETA	391	12	7	410
	OUTRO	182	3	13	198
	NÃO INFORMADO	667	9	59	735
	<b>TOTAL</b>	<b>26291</b>	<b>315</b>	<b>1695</b>	<b>28301</b>

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 39



48,8% dos veículos envolvidos em acidentes são automóveis / camionetas, seguidos pelas motocicletas, que representam 36,2% do total.

**ATROPELAMENTOS  
ANO 2011**



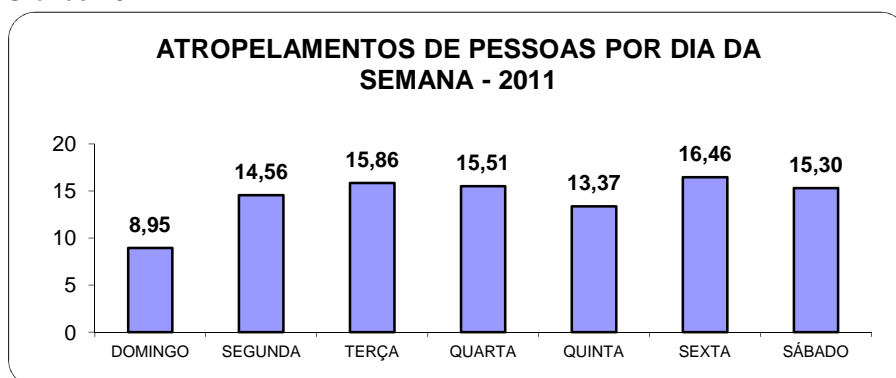
Tabela 24 - **ATROPELAMENTOS DE PESSOAS POR DIA DA SEMANA E FAIXA HORÁRIA**

**2011**

FAIXA	DOMINGO	SEGUNDA	TERÇA	QUARTA	QUINTA	SEXTA	SÁBADO	TOTAL	%
NI	1	0	0	0	1	1	0	3	0,11
0h à 1h	12	1	3	5	2	4	11	38	1,33
1h às 2h	8	3	0	1	2	4	4	22	0,77
2h às 3h	3	0	1	0	1	1	2	8	0,28
3h às 4h	5	0	0	1	0	2	3	11	0,39
4h às 5h	2	0	0	0	0	0	5	7	0,25
5h às 6h	5	3	2	1	1	3	5	20	0,70
6h às 7h	2	14	11	18	8	17	6	76	2,67
7h às 8h	7	23	20	24	23	22	9	128	4,49
8h às 9h	5	15	30	25	22	26	12	135	4,74
9h às 10h	4	23	24	19	20	21	19	130	4,56
10h às 11h	11	31	18	26	17	15	21	139	4,88
11h às 12h	18	24	18	24	23	23	30	160	5,61
12h às 13h	11	30	21	28	19	30	25	164	5,75
13h às 14h	11	30	34	22	24	18	19	158	5,54
14h às 15h	7	24	27	16	28	21	30	153	5,37
15h às 16h	12	23	31	27	20	29	26	168	5,89
16h às 17h	17	31	33	23	15	40	30	189	6,63
17h às 18h	21	42	35	41	37	44	23	243	8,53
18h às 19h	20	34	53	49	36	30	27	249	8,74
19h às 20h	19	24	31	37	31	38	39	219	7,68
20h às 21h	13	17	25	18	14	25	31	143	5,02
21h às 22h	11	11	17	18	15	21	23	116	4,07
22h às 23h	20	9	10	11	18	19	28	115	4,04
23h às 24h	10	3	8	8	4	15	8	56	1,96
<b>TOTAL</b>	<b>255</b>	<b>415</b>	<b>452</b>	<b>442</b>	<b>381</b>	<b>469</b>	<b>436</b>	<b>2850</b>	<b>100,00</b>
<b>%</b>	<b>8,95</b>	<b>14,56</b>	<b>15,86</b>	<b>15,51</b>	<b>13,37</b>	<b>16,46</b>	<b>15,30</b>		

Fonte: DETRAN-MG/BHTRANS

Gráfico 40



Os atropelamentos em 2011 ocorreram em maior número às sextas-feiras, representando 16,46% do total de acidentes. Neste dia, a faixa horária com maior número de atropelamentos foi de 17h às 18h.